

# 東北の 「光り輝く」 企業たち



日本一・世界一市場シェア企業  
についての調査報告

財団法人 東北産業活性化センター





# 東北の 「光り輝く」 企業たち

日本一・世界一市場シェア企業  
についての調査報告

財団法人 東北産業活性化センター



---

# はじめに

---

東北地域（新潟県含む7県）においては、従来より生産拠点の移転とともに、独自の技術開発が進んでまいりました。この過程で、多くの企業が成長し、市場シェア日本一あるいは世界一という企業も出現しています。

財団法人東北産業活性化センターでは、東北地域に立地する企業及び事業所において、生産シェア等が日本一・世界一である商品について調査し、このたび本冊子に取りまとめました。

ニッチな分野を含めて“光り輝く”企業を広く紹介することで、追随する企業のヒントに資するとともに、東北地域全体の産業の水準の高さ、とりわけチャレンジ精神と独創性に富む元気な企業群の存在を、多くの方々に知っていただけるよう期待しております。

最後に、本調査に当たり、ご協力いただいた企業、自治体、公的機関等関係者の方々に厚く御礼を申し上げます。

平成16年3月

財団法人東北産業活性化センター  
会長 幕田 圭一

---

# 目 次

---

## 東北の日本一・世界一市場シェア企業

索引	.....	4
青森県	.....	10
岩手県	.....	13
秋田県	.....	22
宮城県	.....	25
山形県	.....	35
福島県	.....	39
新潟県	.....	47
協同組合	.....	67
東北の特産物日本一	.....	71
調査方法について	.....	75

# 東北の日本一・世界一市場シェア 索引

青森県		Page
顆粒味噌の生産高日本一	かねさ株式会社	10
豆腐類の生産高日本一	太子食品工業株式会社	11
高精度大型氷温倉庫の生産高日本一	大青工業株式会社	11
時計文字盤用電着時字の生産高日本一	テフコ青森株式会社	12
小型光センサー糖度計の生産高日本一	東和電機工業株式会社	12
岩手県		
中高級腕時計用針の生産高世界一	上尾精密株式会社	13
コンクリート製特殊擁壁の生産高日本一	岩手ハネダコンクリート株式会社	14
床輻射冷暖房システムの生産高日本一	株式会社インターセントラル	14
複数ネジ径対応ネジ自動供給機の生産高日本一	株式会社大武ルート工業	15
めかぶ・わかめ加工食品の生産高日本一	株式会社尾坪商店	15
通学リサイクルカバンの生産高日本一	キタダ株式会社	16
琥珀装飾品の生産高日本一	久慈琥珀株式会社	16
樹皮系木質ペレットの生産高日本一	葛巻林業株式会社	17
クロスフロー型風力発電装置の生産高日本一	工藤建設株式会社	17
形状記憶合金付き換気装置の生産高日本一	佐原プレス工業株式会社	18
電動ドライバー用自動ネジ保持装置の生産高日本一	有限会社サワ	18
熱処理成膜装置の生産高世界一	東京エレクトロン東北株式会社	19
未調理食材によるレンジ専用食品の生産高日本一	株式会社東興	19
もりおか冷麺の生産高日本一	株式会社戸田久	20
プラスチック金型用ハイスエJECTタービンの生産高日本一	パンチ工業株式会社 北上工場	20

ガス立ち消え安全装置の生産高世界一	株式会社ミクニ 盛岡事業所	21
中・大型除雪機の生産高日本一	和同産業株式会社	21
<b>秋田県</b>		
電気垂鉛の生産高日本一	秋田製錬株式会社	22
金属箔精密抵抗器の生産高日本一	アルファ・エレクトロニクス株式会社 秋田工場	23
馬用蹄釘の生産高日本一	泉蹄鉄株式会社	23
銀の生産高日本一	小坂製錬株式会社	24
高純度ガリウムの生産高日本一	株式会社同和半導体	24
<b>宮城県</b>		
ペット用品の生産高日本一	アイリスオーヤマ株式会社	25
携帯機器用タクトスイッチの生産高世界一	アルプス電気株式会社 角田工場	26
廃タイヤ平板化加工品の生産高日本一	株式会社エコ・リファインジャパン	26
ノイズ抑制シートの生産高世界一	NECトーキン株式会社	27
非拡散対流型天井ファンシステムの生産高日本一	北上電設工業株式会社	27
液晶ディスプレイ用カラーフィルタの表面特殊処理加工高日本一	株式会社倉元製作所	28
ふかひれスープの生産高日本一	気仙沼ほてい株式会社	28
専門業種向け作業用長靴の生産高日本一	弘進ゴム株式会社	29
食品軽包装資材の販売高日本一	株式会社高速	29
携帯電話用カラーSTN液晶パネル向け真空成膜の加工高世界一	ジオマテック株式会社 金成第二工場	30
呼吸性ゼオライト内装材の生産高日本一	新東北化学工業株式会社	30
家庭用高級ゼラチンの生産高日本一	ゼライス株式会社	31
カナダ輸入住宅の供給高日本一	セルコホーム株式会社	31
極微弱発光測定装置の生産高世界一	東北電子産業株式会社	32
自動車エンジンバルブ用耐熱鋼の生産高日本一	東北特殊鋼株式会社	32



合板切削用機械刃物の生産高日本一	東洋刃物株式会社	33
自由勾配側溝の生産高日本一	株式会社ホクエツ	33
ボトリングバルブ及びサンプリングシステムの生産高日本一	株式会社本山製作所	34
ウェットスーツの生産高日本一	株式会社モビーディック	34

## 山形県

電源用トロイダルコイルの生産高日本一	株式会社ウエノ	35
アテロコラーゲンインプラントの生産高日本一	株式会社高研 鶴岡工場	36
家庭用高級ロックミシンの生産高日本一	株式会社鈴木製作所	36
甘納豆の生産高日本一	株式会社でん六	37
自動車用スピーカー（市販用）の生産量世界一	東北パイオニア株式会社	37
無散水消雪工事の受注高日本一	日本地下水開発株式会社	38
穀物乾燥機の生産高日本一	株式会社山本製作所	38

## 福島県

小型電球彩色用カラーキャップの生産高日本一	株式会社朝日ラバー 福島工場	39
複写機用反射ミラーの生産高世界一	株式会社吉城光科学	40
国産地松製材の生産高日本一	協和木材株式会社	40
リチウムイオン二次電池用電極バインダーの生産高世界一	呉羽化学工業株式会社 錦工場	41
連続びょう締め機の生産高世界一	郡山チップ工業株式会社	41
超扁平精米の生産高日本一	大七酒造株式会社	42
環境改善型新型舗装材の生産高日本一	東邦ゴム工業株式会社	42
競輪用自転車ハンドルの生産高日本一	株式会社日東 福島工場	43
自動車部品バルブシートの生産高日本一	株式会社日ビス 福島製造所	43
動物用医薬品・牛用混合飼料固型塩の販売高日本一	日本全薬工業株式会社	44
車両積載車の生産高日本一	株式会社花見台自動車	44



錫キャップシールの生産高日本一	株式会社フジ機工	45
エアゾールバルブの生産高日本一	株式会社三谷精密 福島工場	45
家庭用ミシンモータの生産高世界一	山本電気株式会社	46

## 新潟県

リアプロジェクションTV用フレネルレンズ、反射防止プレートの生産高世界一	株式会社有沢製作所	47
水中スピーカー・防水マイクの生産高日本一	ウエタックス株式会社	48
鏡もちの生産高日本一	越後製菓株式会社	48
クリーンルーム用ラベルの生産高日本一	越後札紙株式会社	49
中・大型立旋盤の生産高日本一	株式会社オーエム製作所 長岡工場	49
印章小売の販売高日本一	株式会社大谷	50
ゲレンデ整備用雪上車の生産高日本一	株式会社大原鉄工所	50
米菓の生産高日本一	亀田製菓株式会社	51
きものトータルケアの受注高日本一	株式会社きものブレイン	51
鍛造コンベヤチェーンの生産高世界一	株式会社共栄鍛工所	52
プラスチック用金型の生産高世界一	共和工業株式会社	52
X線しゃへい樹脂板の生産高世界一	クラレ新潟化成株式会社	53
次世代型液晶カラーフィルター用HP/CPの生産高日本一	クリーン・テクノロジー株式会社	53
CO <sub>2</sub> 冷媒によるヒートポンプ方式給湯機の生産高日本一	株式会社コロナ	54
伸線機の生産高日本一	株式会社サイカワ	54
金属屋根用タイトフレームの生産高日本一	株式会社サカタ製作所	55
ままかりフィラー製品の生産高日本一	株式会社三幸	55
ラッピングテープ研磨装置の生産高日本一	株式会社サンシン	56
三枚刃かばさみの生産高日本一	下村工業株式会社	56
金属製スケールの生産高日本一	シンワ測定株式会社	57
工業用ミシン刃物の生産高世界一	株式会社鈴民精密工業所	57



ねじゲージの生産高日本一	株式会社第一測範製作所	58
GPS利用カート運行管理システムの販売高日本一	株式会社テクノクラフト	58
標準スイッチング電源の生産高日本一	デンセイ・ラムダ株式会社	59
陽極酸化発色チタン材の生産高世界一	株式会社東陽理化学研究所	59
極細金属線の生産高日本一	株式会社トクサイ 長岡工場	60
有機ELディスプレイ製造装置の生産高世界一	トッキ株式会社 見附工場	60
GPSタクシー配車システムの販売高日本一	新潟通信機株式会社	61
LNG（液化天然ガス）用ローディングアームの生産高日本一	ニイガタ・ローディング・システムズ株式会社長岡工場	61
二輪車用計器の生産高日本一	日本精機株式会社	62
多雪地用太陽光発電型屋根融雪システムの生産高日本一	株式会社光エンジニア	62
ペンチ、ニッパ、理美容はさみ製造機の生産高日本一	株式会社藤谷製作所	63
ウォータージェット織機制御装置のアジア向け輸出日本一	株式会社北越電研	63
自社棒鋼による建築用ターンバックルの生産高日本一	北越メタル株式会社	64
防振ゴム金具表面加工装置の生産高日本一	マコー株式会社	64
高放熱効率フロア一体型床暖房の販売高日本一	雪国科学株式会社	65
プリント配線板用超硬ドリルの生産高世界一	ユニオンツール株式会社	65
携帯電話用折りたたみ式キーボードの生産高日本一	リュウド株式会社	66

#### 協同組合

にんにくの出荷量日本一	十和田市農業協同組合	67
鉄製風鈴の生産高日本一	水沢鋳物工業協同組合	68
天然原石硯（すずり）の生産高日本一	雄勝町硯生産販売協同組合	68
稻ワラ畳床の生産高日本一	宮城県畳床工業組合	69
スリッパの生産高日本一	山形県スリッパ工業組合	69
クロッカス球根の生産高日本一	にいがた岩船農業協同組合	70

# 東北の日本一・世界一 市場シェア企業

# 青森

## 青森 かねさ株式会社

### 顆粒味噌の生産高日本一



同社は、創業120年の味噌の醸造会社で、味噌の年間生産量35,000トン、即席みそ汁の年間生産量1億5,000万食を誇る国内有数の企業である。「パラミソ」は、独自のフリーズドライ製法で、生みその成分及びうまみを残した顆粒状の味噌商品の総称。長期保存が効き、お湯を注ぐだけで簡単にみそ汁や惣菜が作れ、長期保存が可能。商品には「ひいふうみそ汁」「オーソレミソ」「パラミソふりかけ」等がある。世界9か国で国際特許を保有。2002年、第41回モンド・セレクションでグランドゴールドメダルを受賞している。

**希望取引先**▶【販売先】一般家庭、ホテル、料亭、飲食店等 **経営理念**▶ 水と大豆発酵食品でお客さんに健康になっていただく。 **No1戦略**▶ 「商品でお客さんを健康に」をコンセプトにさまざまな活動をし、会社のブランドの信頼度をいかに高めるかということ。

事業内容●みそ、梵珠百水、顆粒みそ、大豆発酵食品製造 設立(創業)●1875年(明治8年) 資本金●3600万円 代表者●阿保建司 従業員●282名 事業所●本社＝〒030-0843 青森県青森市大字浜田字玉川202

TEL017-739-5211 FAX017-739-8666  
工場＝青森、浪岡 支店＝東京、仙台、札幌など  
事務所＝大阪、福岡など 海外事務所＝シカゴ  
ホームページ●<http://www.kanesa.co.jp>  
eメール●[misochan@kanesa.co.jp](mailto:misochan@kanesa.co.jp)

## 豆腐類の生産高日本一



自社工場（十和田、古川清水、日光）での、豆腐及び豆腐加工品（油揚げ等）の「豆腐類」において、1日当り96トン（大豆1,600俵）の生産をあげている。これを豆腐（1丁400g）に換算すると、1日当り80万丁。年間にするとおよそ3億食の豆腐を生産していることになる。さらに「有機JAS認定商品」の自社生産アイテム数が日本で、豆腐14品、納豆4品、蒟蒻2品、油揚げ1品、もやし1品と多品種にわたっている。また、「日本で最初に遺伝子組換え大豆の不使用宣言」（平成9年1月、東北6県の新聞紙上で宣言）をした。

希望取引先 ▶ 【販売先】 食品スーパー等 経営理念 ▶ 質の向上と固有価値の創造で顧客の真の満足を追及する。 No1戦略 ▶ 差異化・差別化。

事業内容●豆腐、納豆、油揚げ、もやし、蒟蒻等の製造販売 設立●昭和39年1月 資本金●7,000万円 代表者●工藤茂雄 従業員●1,013名 事業所●本社＝〒039-0141 青森県三戸郡三戸町大字川守田字沖中68 TEL0179-22-2111 FAX0179-22-1701

営業部＝東北（三戸・八戸・青森・むつ・盛岡・宮古・一関・仙台・秋田・大館・弘前営業所）、東京 工場＝十和田、三戸、田子、雫石、古川清水、日光 ホームページ●<http://www.taishi-food.co.jp> eメール●[marketing@taishi-food.co.jp](mailto:marketing@taishi-food.co.jp)

## 高精度大型氷温倉庫の生産高日本一



古来より、北国では寒ざらし・寒仕込み・寒干し等、厳寒を利用して食品の旨みを引き出す手法が伝承されてきた。氷温貯蔵・氷温熟成とは、この自然の摂理を活用する方法である。独自の空気循環システムにより、大空間をムラなく冷却。さらにノンデフロストクーラーの採用により、デフロスト工程がないため、温度変動がない。これにより、高精度大型氷温倉庫においては庫内高さ8メートル、床面積300坪まで対応可能となり、庫内温度のムラも約±0.05℃に抑えられ、長期間の鮮度保持が可能となった。平成14年12月には特許を取得し、日本一の実績を誇る。

希望取引先 ▶ 【販売先】 農協、市場等、主に青果を長時間保存する企業及び氷温食品開発企業 経営理念 ▶ りんご生産量No1の青森県を中心に、地域密着型から一步一步全国展開を目指す。 No1戦略 ▶ お客様以上にお客様の立場になって仕事をすること。

事業内容●設備工事・冷凍冷蔵機械設置及び製造 設立●昭和25年 資本金●4,500万円 代表者●服部國彦 従業員●43名 事業所●本社＝〒030-0131 青森市間屋町1-9-30 TEL017-738-2131 FAX017-738-9333

営業所＝八戸 工場＝青森 ホームページ●<http://www.taiseiaomori.co.jp> eメール●[info@taiseiaomori.co.jp](mailto:info@taiseiaomori.co.jp)



## 時計文字盤用電着時字の生産高日本一



アナログ式腕時計の文字盤に貼り付ける目盛、数字を時字（ときじ）という。同社の電気分解成形法の応用で生み出された文字盤用電着時字技術は、製造工程の大幅な省力化、低コスト化及びデザインの多様化を実現。2002年の世界のウォッチの総生産数は、1,245百万個と推定されているが、同社で年間1,000万個生産され、高級時計用として世界中に輸出されている。また、特許は国内で出願・取得を含め13件、アメリカ・台湾など海外特許も7カ国に出願し、世界を相手に研究開発に取り組んでいる。

**経営理念**▶ 目標をもって行動した人には実績があり、反省がある。反省のある人には進歩がある。

**No1戦略**▶ 常に販売市場の頂点（高品質）を狙い、よいものを造り適正利潤を得ながら勝負していくこと。

事業内容●電気分解成形法による時計文字盤の部品、自動車の装飾部品等の製造  
設立●昭和63年 資本金●3,240万円  
代表者●中山廣男 従業員●45名

事業所●〒036-8326 青森県弘前市藤野1-2-2  
TEL0172-37-2244 FAX0172-37-0105

## 小型光センサー糖度計の生産高日本一



同社の開発した「アマミール」は、りんご、桃、ナシなど果実の表面に光センサーを当てただけで、糖分が吸収する光の成分の変化量を読み取って測定するハンディタイプの糖度計である。従来は、果実の糖度を測定するのに手間と時間がかかり、果実を傷つける（破壊）タイプが主流であったが、樹に実ったままの果実も簡単に測れる「アマミール」は、その成熟状態を確認できるため、計画的収穫と高値取引を実現できる。小型糖度計においては、国内市場のほぼ100%を確保している。

**希望取引先**▶ 全国代理店 **経営理念**▶ 「創造と変革」をテーマに新たな可能性やあらゆるソリューションを追究する技術により熱意と誠意をもってさらなる発展を目指す。 **No1戦略**▶ 新技術光デバイス環境プラントなどの分野を開拓すること。

事業内容●電気機械器具（配電盤・制御盤・監視盤・分電盤）、精密機械器具の製造  
設立●昭和48年 資本金●2億6515万円  
代表者●榊 美樹 従業員●368名  
事業所●本社・工場＝〒038-1216 青森県南

津軽郡常盤村大字榊字和田88-1  
TEL0172-69-5111 FAX0172-69-5122  
ホームページ●<http://www.towagp.co.jp>  
eメール●[denki@towagp.co.jp](mailto:denki@towagp.co.jp)

# 岩手

岩手 上尾精密株式会社

## 中高級腕時計用針の生産高世界一



腕時計用の針生産で、世界のアナログ時計の20%、ダイヤモンド針を使用する中・高級アナログ時計市場の60%のシェアを誇る。従来、ダイヤモンド針は価格が高く、納期も長くなりがちだったが、独自の生産技術力で専用ラインを敷き、多品種少量も可能にして、市場シェアを伸ばしてきた。国内時計メーカーはもとより、世界の時計生産拠点の香港・中国でもAGEOブランドは有名である。ミクロン精度の金型技術と表面処理技術を駆使して、数百万円の高級時計から数千円の廉価時計まで、幅広くニーズに対応。

**希望取引先** ▶ 【販売先】時計メーカー **経営理念** ▶ 品質の良い製品を、より早く、より安く提供し、お客様の繁栄と社会への貢献を果たす。 **No.1戦略** ▶ 精密金型技術。プレス一切削加工―表面処理の一貫製造ライン構築で段取り時間を大幅に短縮し量産を可能にしたこと。差別化商品の開発とともに、価格・納期でも優位を保つこと。

事業内容●腕時計用針・バンド製造、プレス・表面処理・金型製作等加工 設立●昭和38年7月 資本金●4,500万円 代表者●児玉吉弘 従業員●387名（うちパート117名） 事業所●本社＝〒024-0002 北上市北工業団地2-25

TEL0197-66-2301 FAX0197-66-4173  
工場＝本社同所、南工場 事業所＝相馬郡新地町  
ホームページ●<http://www.ageoseimitsu.com>

## 岩手 岩手ハネダコンクリート株式会社

### コンクリート製特殊擁壁の生産高日本一



昭和30年代に開発された「井桁フォーム」(改良前の名称は井桁ブロック)はこの形態の特殊擁壁としてシェア日本一である。崖・急傾斜地の崩壊防止工事に幅広く採用され、排水・通水性に優れ、壁体構造がフレキシブルで地震にも強いという特徴に加え、環境に優しい側面を併せ持つ。羽田コンクリート工業株式会社のグループ会社で、コンクリート二次製品メーカーとして岩手県や市町村工事に関わる多数の納入実績有り。大規模施工にも向いており、群馬県八ツ場ダムでは高さ20m、施工延長290mの大型工事に対応した実績がある。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 国、県、市町村

**経営理念** ▶ 限りある人生。

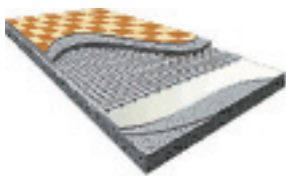
**No1戦略** ▶ コスト意識の徹底と品質重視。

事業内容●コンクリート二次製品製造業販売  
設立●昭和49年 資本金●3,000万円  
代表者●伊藤住夫 従業員●70名  
事業所●本社＝〒023-1134 岩手県江刺市玉里上上野121-1 TEL0197-36-3311

FAX0197-36-2187  
工場＝本社  
ホームページ●<http://www.haneda.com/iwate/>  
eメール●[iwate@haneda.com](mailto:iwate@haneda.com)

## 岩手 株式会社インターセントラル

### 床輻射冷暖房システムの生産高日本一



輻射効果で体にやさしく働きかけ、四季を通じ森林浴のような快適さが得られるのが「床輻射冷暖房システム」で国内シェアトップを確保している。輻射による空調は、従来のように室内空気を暖める対流方式と異なり、輻射(放射)によって直接人や物を冷やしたり、暖めたりする。天井付近や人のいない空間(居住外空間)は輻射ゾーン外となり、冷暖気を必要としないため、建物によって従来の空調に比べ50～70%の省エネルギーとなる。空気を汚さず、エネルギーの無駄を省く輻射空調は地球にやさしい冷暖房システムである。

**経営理念** ▶ 快適環境創造に向けて、確かな提案を続けていく。 **No1戦略** ▶ 多様なニーズに対応すべく研究開発に積極的に取り組み、海外各メーカーとの技術提携によりソフト・ハード両面での豊かで確かな技術の取得。

事業内容●総合空調機器メーカー  
設立●昭和49年10月 資本金●1億5,375万円  
代表者●西野宗武 従業員●72名  
事業所●本社＝〒020-0173 岩手県滝沢村滝沢字木賊川1417-1 TEL019-688-1031

FAX019-688-1030 支店＝東京、大阪、名古屋、福岡、札幌、盛岡、仙台、秋田  
工場＝本社、千歳市  
ホームページ●<http://www.i-central.co.jp>  
eメール●[info@i-central.co.jp](mailto:info@i-central.co.jp)



## 複数ネジ径対応ネジ自動供給機の生産高日本一



機械製造ラインにおいて、ネジ締め作業のスピードを飛躍的に高めるネジ自動供給機「クイチャー」を平成8年から販売している。世界初のレール交換方式の採用などにより、異なるネジ径や特殊ネジへの対応が容易になった。これにより、ねじ径や形状変更によるライン変えにもレール交換のみで対応できるため、供給機本体を交換する必要がなく、設備コストも削減。また、ねじの供給スピードは従来品より30%アップするなど製品の優位性が際立っているため、品質管理・生産性の向上に貢献している。平成10年からは海外輸出も開始している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 工作用、医療用、スポーツ・トレーニング用機械製造メーカー  
**経営理念** ▶ 高い技術力で大手企業に負けない「商品力」を培う。 **No1戦略** ▶ 定説の違う視点での検証。フットワークの軽さ。大手メーカーとの提携。

事業内容●医療用機械、スポーツトレーニング機器、工作用機械製造 設立●昭和43年  
資本金●4,000万円 代表者●太田義武  
従業員●27名 事業所●本社＝〒021-0902

岩手県一関市萩荘字金ヶ崎27  
TEL0191-24-3144 FAX0191-24-3145  
工場＝本社同所、一関市萩荘字西田152-1  
ホームページ●<http://www.ohtake-root.co.jp/>

## めかぶ・わかめ加工食品の生産高日本一



めかぶ・わかめ加工食品の製造メーカーで、平成11・12・13年、ベルギーの「モンド・セレクション」国際品評会で「もずくめかぶ」が金賞を「めかぶ納豆」が銀賞をそれぞれ3年連続受賞。また、平成14年には製法特許取得の「カットわかめ」が大金賞を受賞するなど商品評価が高い。新商品「めかぶ納豆」は大ヒットし定番商品となり、他に「わかめスープ」「カットわかめ」などヒット商品が多い。工場設備でも東北工場が平成13年、海藻工場としては全国初のHACCP認定を受けるなど業界をリードしている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 量販店、外食チェーン、生協、食品製造会社【購入先】 漁業協同組合、水産加工会社 **経営理念** ▶ わかめで世界に健康を。 **No1戦略** ▶ ナショナルブランドの商品に満足せず、常に研究開発に邁進し、味の逸品を追求し続けること。

事業内容●海藻加工品製造業 設立●昭和48年 資本金●3,820万円 代表者●尾坪慶紀  
従業員●160名 事業所●本社＝〒022-0007  
岩手県大船渡市赤崎町山口165-7

TEL0192-25-0407 FAX0192-27-8437 営業所＝仙台、大阪、東京 工場＝大船渡、黒川  
ホームページ●<http://www.otubo.com>  
eメール●[otubo@otubo.com](mailto:otubo@otubo.com)



## 通学リサイクルカバンの生産高日本一



使用済み回収ペットボトルのリサイクル繊維を原料とした環境対応通学カバン「エコールザック」を開発し製造販売、環境対応通学カバンで国内シェア70%をマークした。エコマーク認証生地としては、日本で初めての製品である。従来のナイロン製は焼却時にダイオキシンを排出する塩化ビニールの薄膜加工が施されているが、新製品はそれが不必要。また、エコマーク認証生地のエコ製品を使用することで、児童生徒の環境意識を高める教育的効果も期待できる。同社は総販売元として北海道、東北地区を中心に販売している。

希望取引先 ▶ 【販売先】東北6県の百貨店、専門店、量販店、学校、官公庁、ホテル等  
 経営理念 ▶ 実行、スピード、確実。 No1戦略 ▶ 高い技術力と獨創性。

事業内容 ● かばん、袋物、ギフト用品製造販売、  
 飲食店経営他 設立 ● 昭和40年  
 資本金 ● 4,600万円 代表者 ● 北田正彦  
 従業員 ● 18名 事業所 ● 本社 = 〒020-0874  
 岩手県盛岡市南大通1-10-24

TEL019-651-2225 FAX019-625-2377  
 店舗 = 盛岡  
 倉庫 (第2ビル) = 盛岡市着町10-19  
 eメール ● kitada@nnet.ne.jp

## 琥珀裝飾品の生産高日本一



久慈地方の琥珀の埋蔵量は約6万トンと推定され、国内では最大規模の琥珀資源を埋蔵しており、また世界有数の産地としても知られている。昭和56年に設立された同社は、リング、ネックレス、ウォッチ、印鑑、念珠など琥珀裝飾品を製造販売し、シェア日本一である。同社では、国内唯一の琥珀専門博物館を平成3年に開設。さらに、八戸新幹線の開通に合わせ八戸駅前に八戸店をオープン。将来は首都圏にも販売網を伸ばすなど、積極的な展開を図っている。

経営理念 ▶ 琥珀のもつ歴史・文化を正しく継承して新たな琥珀の文化を創造するとともに、世の中の多くの人々の幸せに貢献し、あわせて地域社会とも共生する。 No1戦略 ▶ 琥珀の仕事を通じて、自分自身の成長のために、技術・知識・人格を磨き続け、経営を通じて豊かな地域と、幸せな社会の実現に役立つことを情熱をもって実践すること。

事業内容 ● 琥珀裝飾品の製造、琥珀博物館  
 設立 ● 昭和56年 資本金 ● 4000万円  
 代表者 ● 向 正彰 従業員数 ● 60名  
 事業所 ● 本社 = 〒028-0071 岩手県久慈市小久

慈町第19地割156-133 TEL0194-59-3821  
 FAX0194-59-3515 店舗・工場 = 本社同所、久慈市、八戸市  
 ホームページ ● <http://www.kuji.co.jp/>

## 樹皮系木質ペレットの生産高日本一



ストーブなどに利用される木質燃料（ペレット）には樹皮系と木質系があるが、その樹皮系における生産高シェア日本一企業。同社では、第二次石油危機後の平成10年アメリカから技術者を招いて製造に着手し、日本で最初に製造販売することに成功した。その後、一時は国内でも約30工場が建設されたが、為替変動、石油価格の値下がりなどで他社が撤退する中で生産を維持してきた。しかし、近年になり地球温暖化防止で、石油、石炭などの化石燃料に依存しないクリーンなエネルギーとして再び脚光を浴び、現在、年間1,300トンを生製出荷している。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】 製紙会社、土木工事会社等 【購入先】 森林組合、木材販売組合等  
**経営理念** ▶ 独自の技術を活かした森林資源の総合活用でCO<sub>2</sub>の削減を目指す地域循環経営。  
**No1戦略** ▶ 必ず訪れる石油代替エネルギーの視点から研究、開発を継続。

事業内容●チップ、木質バイオマスエネルギー、スポーツ緑化資材製造販売 設立●昭和41年  
 資本金●2,000万円 代表者●逸藤保仁  
 従業員●30名 事業所●本社＝〒020-0024

岩手県盛岡市菜園1-3-6 TEL019-653-3777  
 FAX019-653-3793 工場＝葛巻町、玉山村  
 ホームページ●<http://www.kuzumaki-ringyo.co.jp/>  
 eメール●[k-ringyo@rnac.ne.jp](mailto:k-ringyo@rnac.ne.jp)

## クロスフロー型風力発電装置の生産高日本一



同社のクロスフロー型風力発電装置は、従来の主流であるプロペラ型と比較して、低風速でも発電可能である。ガイドベーン採用により、あらゆる方向から吹く風を一定方向にし発電効率を上げて、風速1.5m/sから稼働する。また、風切音の発生が少ない、高い安全性などの特徴から、設置場所を選ばない。ソーラーパネルを取り付けることで、ハイブリット式になっている。現在は、写真のように風車とソーラー各1基で発電した電力を用いて、照明を6灯点灯させるものを主力製品として販売している。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】 行政団体等 **経営理念** ▶ 環境を大切にする研究開発型の企業を目指す。  
**No1戦略** ▶ 「継続は力」で上昇気流に乗ること。

事業内容●建設業・新規事業（風車・水車開発等） 設立●昭和25年 資本金●2,000万円  
 代表者●工藤一博 従業員●32名 事業所●  
 本社＝〒023-0841 岩手県水沢市真城字北館

38-1 TEL0197-23-4642 FAX0197-25-7609  
 ホームページ●<http://www.ku-dos.co.jp/>  
 eメール●[kkudo@ku-dos.co.jp](mailto:kkudo@ku-dos.co.jp)

## 形状記憶合金付き換気装置の生産高日本一



温度差によって金属が伸縮する性質を利用してできた形状記憶合金付き換気装置。東北大学の金属材料研究所と共同研究し、温度差10℃以上で自由に換気ルーバが開閉する仕組みを開発した。これを屋根や壁、床下にセットして季節に応じて蓄熱、放熱する。同換気装置は全国の住宅、サッシメーカーと取引しており、シェア60%を占める。今後、海外への事業展開をするため、外国特許出願、特に中国への特許出願を予定している。この他にも、延べ特許出願数160件、保有特許数23件、発明者数は27名に達する研究開発型企業である。

**希望取引先** ▶ 【販売先】ハウジングメーカー **経営理念** ▶ 社訓「一日一進」(情熱を持續しベストを尽くして創る喜び、感動する心が重要)。**No.1戦略** ▶ 特許情報の収集検討と全ての研究開発成果の特許出願を、企業防衛の視点から重視すること。

事業内容●アルミ製品製造業 設立●昭和47年 資本金●1000万円 代表者●佐原得司  
従業員数●186名 事業所●本社＝〒021-0041 岩手県一関市赤萩字亀田143

TEL0191-33-1111 FAX0191-33-1234  
工場＝本社同所、守山市  
ホームページ●<http://www.sahara-g.co.jp/>

## 電動ドライバー用自動ネジ保持装置の生産高日本一



ネジをはさんだり、吸着して締め付ける、電動ドライバー用「自動ネジ保持装置」においてシェア日本一。直径1ミリの極小ネジから対応し、ステンレスネジをはじめ、非鉄金属系のアルミネジや樹脂ネジ等、従来のマグネット式では付かないネジ、形状が特殊なネジ等あらゆるネジに対応している。自動供給機や電動ドライバーとの連携作業も可能である。平成10年より開発に着手し、13年に中小企業創造活動促進法に認定された。真空圧やツメ利用により材質問わず簡単に作業ができるネジ保持装置の開発に成功した(特許出願中)。

**希望取引先** ▶ 【販売先】家電、自動車、機械、設備メーカー **経営理念** ▶ これまで世の中になかったものを顧客のニーズにこたえて「オンリーワン製品」創出。**No.1戦略** ▶ 他にない技術的付加価値を追求すること。

事業内容●工作機械用部品製造  
設立●平成10年11月 資本金●800万円  
代表者●澤村捷郎 従業員●3名(外部12名)  
事業所●〒025-0073 岩手県花巻市一日市2-5

TEL050-3320-0385 FAX0198-21-5225  
ホームページ●<http://www.e-haweb.com/sawa/>  
eメール●[sawa@e-haweb.com](mailto:sawa@e-haweb.com)

## 熱処理成膜装置の生産高世界一



同社は、半導体製造工程の中で前工程と言われるウェーハ（集積回路IC基板）の薄膜形成に不可欠な熱処理成膜装置の国内80%のシェアを誇る。ウェーハの完成までには多数の複雑な工程を経る必要があるが、同社の製品は、特に重要なガスと温度のコントロール技術でも±0.05%という精度で高い評価を得ている。従来の装置より、さらにダウンサイジング、安全化、操作性の向上にも成功した。オリジナリティあふれる技術と信頼性ととも、業界屈指の大規模クリーンルームの存在も大きい。

**希望取引先** ▶ **【購入先】** 半導体部品業界 **経営理念** ▶ 半導体製造装置の分野で世界をリードする。  
**No1戦略** ▶ 「微細加工技術」「ウェーハプロセス技術」「無人化技術」など複合技術を生かした完成度の高いシステムを追求すること。

事業内容●半導体製造装置の製造  
 設立●昭和43年 2月 資本金●8億4,100万円  
 代表者●栗木康幸 従業員●609名  
 事業所●本社〒023-1101 岩手県江刺市岩

谷堂字松長根52 TEL0197-35-5101  
 FAX0197-35-7005  
 ホームページ●<http://ttl.info.co.jp>

## 未調理食材によるレンジ専用食品の生産高日本一



従来の調理済みレンジ食品とは異なり、新鮮な未調理食材を用いて、レンジ5分で煮炊きできるレンジ専用食品を国内で初めて開発した（特許取得）。容器は、環境にやさしいパルプ製で、しかも高温高压調理ができる新機能のもの。フィルムを剥がさずそのままレンジで調理し、使用後は燃えるゴミとして、また埋めれば土に還元する。煮魚、惣菜、海鮮ご飯などさまざまな調理食品のバリエーションを持ち、調味料は昆布、鰹の天然系で、添加物は使用していない。安全で簡便な、高齢化社会、環境型社会に対応したナチュラル健康食品である。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 通販、生協、量販店、外食産業、山小屋等宿泊施設、産業給食、高齢者介護施設等 **経営理念** ▶ 海・魚・食＝おいしさと安全が我が社の品質。簡単・安全・美味・環境＝お客様のご満足にお応えして。 **No1戦略** ▶ ニッチ市場向けに満足いただける商品を開発し、オンリーワン商品としての地位を確保すること。

事業内容●冷凍食品製造業  
 設立●昭和49年 資本金●5005万円  
 代表者●山下秀雄 従業員●88名  
 事業所●本社〒028-1103 岩手県上閉伊郡

大槌町港町3-26  
 TEL0193-42-5001 FAX0193-42-7666  
 ホームページ●<http://www.2zakana.net>  
 eメール●[t@2zakana.net](mailto:t@2zakana.net)

## もりおか冷麺の生産高日本一



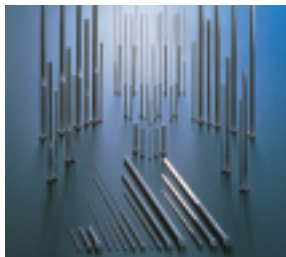
昭和初期に盛岡で、朝鮮半島生まれの冷麺を日本人の味覚にあうよう改良されたのが、「盛岡冷麺」。以来、日本中にその味は親しまれるようになり、日本の冷麺といえは「盛岡冷麺」を指すようになった。麺類の製造を行う同社では、「北緯40度もりおか冷麺」「盛岡そば冷麺」などを主力商品に、袋入り生冷麺の生産量、販売量で日本一。ネットショップも人気があり、全国のファンを獲得している。昭和32年に最初のヒット商品「南部そば」を発売。昭和56年には「もりおか冷麺」、平成10年には「三角めん」（うどん、そば）とヒット商品多数。

**希望取引先**▶【販売先】スーパー、量販店 **経営理念**▶ファンになっていただくことを最大の喜びとし、品質改善、新商品開発と需要の創造に努める。 **No1戦略**▶「消費者にメニュー提案を行うこと」「伝統食品に新規性・オリジナリティを出すこと」を基本に商品開発。

事業内容●麺類の製造 設立●昭和23年  
 資本金●7,500万円 代表者●戸田 敬  
 従業員●180名 事業所●本社＝〒028-5312  
 岩手県二戸郡一戸町一戸字前田168  
 TEL0195-33-2551 FAX0195-33-2555

営業所＝盛岡、一関、八戸、秋田、東京、札幌、仙台  
 ホームページ●<http://www.rakuten.co.jp/todakyu/>  
 eメール●[info@todakyu.co.jp](mailto:info@todakyu.co.jp)

## プラスチック金型用ハイスエジェクターピンの生産高日本一



金型部品・F A 部品・精密機械加工メーカーである同社の北上工場では、最新の機械設備と優れた加工技術によって、高品質・高精度が要求されるプラスチック金型向け部品等を大量に生産している。なかでも、プラスチック金型用ハイスエジェクターピン（押し出しピン）は、靱性（粘り強さ）が高いため、何十万回、何百万回もの成形に耐える強度と耐磨耗性を持ち、折れにくく、かつ安価であることから、日本国内で70%のシェアを確保している。

**希望取引先**▶【販売先】電機メーカー、自動車メーカー **経営理念**▶金型部品のグローバルな供給を通じて社会の発展と個人の成長に貢献する **No1戦略**▶製造直販体制にこだわる顧客ニーズの先取りとスピーディな対応。中国工場の活用による低コスト化と高精度化（真っ直ぐ度）のあくなき挑戦。

事業内容●各種金型用部品製造販売  
 設立●昭和50年 資本金●2億5000万円  
 代表者●森久保有司 従業員●540名  
 事業所●北上工場＝岩手県北上市村崎野21-26-17  
 TEL0197-68-3087 FAX0197-68-3086

本社＝東京 支店＝北上、仙台、新潟、宇都宮、北関東、関東、長野、静岡、金沢、名古屋、京都、大阪、広島、福岡、海外部 海外法人＝盤起工業有限公司（大連／工場4カ所、営業所12カ所）  
 ホームページ●<http://www.punch.co.jp>

## ガス立ち消え安全装置の生産高世界一



「ガス立ち消え安全装置」は、ガスコンロ等の炎を探知し、炎が消えた場合にガスの流出を防止する装置であり、同社が世界一の生産量を誇っている。1923年の創業以来、自動車産業界において独立系メーカーとして、日本のモータリゼーションとともに発展し、気化器から燃料噴射システムへ軸足を移してきた。現在では、総合自動車部品メーカーである一方で、そこで培われた技術を生かして、生活や福祉・医療など幅広い分野における製品を生み出している。なお、「エンジン用潤滑オイルポンプ」「車両用ヒーター」においても日本一の生産高である。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 自動車メーカー **経営理念** ▶ 地球的視野に立ち、人と技術を活かし、豊かな社会作りに貢献する。 **No1戦略** ▶ 顧客第一（つねにお客の満足をつねに改善・創造をつねにプラス思考をつねに相手の立場で、つねに目標は明確に）。

事業内容●電子燃料噴射装置、福祉機器、噴霧機、ガス制御機器の製造販売及びポンプ暖房器類の販売  
設立●昭和49年 資本金●22億1530万円（東証二部） 代表者●生田允紀 従業員●1,623名  
事業所●本社＝〒101-0021 東京都千代田区外神田

6-13-11 TEL03-3833-0392 FAX03-3836-4210  
盛岡事業所＝〒020-0188 岩手県岩手郡滝沢村滝沢  
字外山309 TEL019-687-2026 FAX019-687-3231  
ホームページ●<http://www.mikuni.co.jp/>  
eメール●[intl-dept@mikuni.co.jp](mailto:intl-dept@mikuni.co.jp)

## 中・大型除雪機の生産高日本一



11馬力以上の中・大型除雪機の生産高において、国内シェア50%（大手メーカーと連携した相手ブランドによるOEM供給含む）。昭和38年、冬期間納屋に眠っている耕運機を有効活用する除雪機「スノーブル」がヒット商品となり、同社の事業が大きく発展した。関連の特許や実用新案を20件以上出願。業務用に特化した戦略でシェアを伸ばし、平成7年に特定中小企業者新分野進出等に関する承認を、平成8年には中小企業創造的な事業活動の促進に関する認定を受けた。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 機械メーカー・販社 **経営理念** ▶ 社員一丸となり創意、協力、研鑽で未来を切り開く。 **No1戦略** ▶ 柔軟な発想、高い技術力による独創的なオリジナル製品。中小企業ならではの軽いフットワーク、独特の着眼点。

事業内容●除雪機、農業機械（草刈機、豆刈機、除草機等）、産業機械【環境機器】（UF膜含油排水処理ユニット、紫外線殺菌装置ユニット、ノンオイルシステム、ダイオキシン対応型廃棄物焼却炉等）  
設立●昭和21年 資本金●4900万円  
代表者●三國慶 従業員●140名

事業所●本社＝〒025-0035 岩手県花巻市実相寺  
410 TEL0198-24-3221 FAX0198-41-1221  
営業所＝北海道、長野 工場＝本社同所  
ホームページ●<http://www.michinoku.ne.jp/wad>  
eメール●[wad@michinoku.ne.jp](mailto:wad@michinoku.ne.jp)



# 秋田

秋田

## 秋田 秋田製錬株式会社

### 電気亜鉛の生産高日本一



同和鉱業株式会社をはじめ非鉄金属製錬6社の共同出資により、電気亜鉛の生産を目的に、昭和46年に設立。生産方式は、同和鉱業の多年の研究成果を生かしたプロセスを採用している。亜鉛ほか原料中の金、銀、銅、鉛等の有価金属を高収率で回収するヘマタイト法という亜鉛残渣処理方法を世界で初めて実用化し、かつ高純度の電気亜鉛を生産する焙焼電解法を採用している。これにより、電気亜鉛の年間生産能力20万トン（国内シェア36%）、電気カドミウム900トン、硫酸32万トンを誇る国内最大、世界でも有数の亜鉛製錬所である。

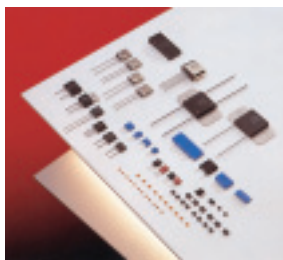
- 経営理念** 安全、品質、コスト面で世界トップを目指し、ユーザーニーズへの迅速対応を図る。  
**No1戦略** 地球に優しい技術確立に努め、世界一環境整備された亜鉛製錬所を目標に掲げること。

事業内容●電気亜鉛、電気カドミウム、硫酸の  
製造 設立●昭和46年 資本金●50億円  
代表者●日野 隆 従業員●188名  
事業所●本社＝〒011-8555 秋田県秋田市飯

島字古道下川端217-9 TEL018-846-1121  
FAX018-845-9051  
工場＝本社同所



## 金属箔精密抵抗器の生産高日本一



金属箔精密抵抗器とは、従来の精密級の金属皮膜抵抗器や巻線抵抗器と異なり、厚み数 $\mu\text{m}$ の特殊な合金箔を抵抗素体に使用したもの。この金属箔を抵抗素体に使用することで、卓越した性能が得られ、また特に、厳密な品質管理と新開発の箔安定化処理技術とにより、抵抗温度係数において極めて小さな値を示している。さらに、抵抗器の重要な性能である長期安定性についても、金属皮膜抵抗器のような薄膜でなく数 $\mu\text{m}$ の箔のため、金属のもつ安定した性質を引き出すことができ、経年変化の非常に小さな製品が得られている。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】計測器業界、半導体業界、医療機器業界、航空宇宙業界、他  
**経営理念** ▶ 自主性、独自性を確保。創意工夫と協調精神で、社員の幸福と社会貢献を図る。  
**No1戦略** ▶ 業界No1の高品質製品を製造する技術力を有し、お客様の満足度も業界No1を目指すこと。

事業内容●超精密抵抗器・標準抵抗器の製造  
 設立●昭和53年 資本金●3億3375万円  
 代表者●楠美省二 従業員●160名  
 事業所●本社＝〒101-0047 東京都千代田区  
 内神田1-9-13 柿沼ビル4F

TEL03-5283-2313 FAX03-3292-2612  
 営業所＝東京、大阪 工場＝秋田  
 ホームページ●<http://www.alpha-elec.co.jp>  
 eメール●[aekudoh@mail.edinet.ne.jp](mailto:aekudoh@mail.edinet.ne.jp)

## 秋田 泉蹄鉄株式会社

### 馬用蹄釘の生産高日本一



競走馬や乗馬馬の蹄（ひづめ）は伸びるよりも早く擦り減ってしまうため、蹄を護るために蹄鉄（ていつ）を付ける。同社は、この蹄鉄、蹄釘の世界的メーカーとして知られ、アメリカ、カナダ、オーストリア、南米各国、南アメリカなどに輸出を行っている。特に、蹄釘においては国内トップの生産高を確保し、うち輸出用の比率が85%を超えている。社団法人秋田県機械金属に所属。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】カナダ、米国、国内などの競走馬・乗馬馬業界  
**経営理念** ▶ 共存共栄。  
**No1戦略** ▶ 高い専門技術を保持すること。

事業内容●馬蹄鉄、蹄釘製造、貸倉庫  
 設立●昭和23年 資本金●1000万円  
 代表者●鹿角英樹 従業員●14名  
 事業所●本社＝〒010-0941 秋田県秋田市川

尻町字大川反170-42  
 TEL018-862-8038 FAX018-862-8383  
 営業所＝秋田 工場＝秋田、川尻

## 秋田 小坂製錬株式会社

### 銀の生産高日本一



同社は、100年以上にわたり小坂町周辺からとれる鉱石から金、銀、銅、鉛などの金属を生産してきたが、現在では、同和鉱業グループにおける資源リサイクルネットワークの中核的存在として、家電、OA機器、通信機器等に含まれる有価金属を回収し、製錬する事業を展開している。2002年の生産量は金14.7t、銀=770t、銅=6万8000t、鉛=2万6000t、ビスマス=180t、硫酸=22万tであり、特に銀、ビスマスの製錬量においては国内1位である。

**経営理念**▶ 製錬事業を通じて、資源の有効利用をはかり、人類に貢献する。

**No1戦略**▶ 製錬とリサイクルを融合させた、製錬所を目指す。

事業内容●非鉄金属製錬  
設立●明治17年（※創業年。小坂製錬として分離独立したのは平成元年） 資本金●20億円  
代表者●渡辺哲雄 従業員●216名

事業所●本社＝〒017-0202 秋田県鹿角郡小坂町小坂鉱山字尾樽部60-1  
TEL0186-29-2700 FAX0186-29-5200

## 秋田 株式会社同和半導体

### 高純度ガリウムの生産高日本一



高純度ガリウムは、携帯電話や通信衛星、高速光通信など様々な技術分野において幅広く活用されている現在最も注目すべき先端材料である。亜鉛精錬のプロセスで分離精製することによって生産されるが、物理的、化学的など様々な手法をきめ細かに組み合わせて精製するノウハウは、複雑硫化鉱の選鉱と精錬で鍛えた技術がベースとなっている。同社はこの高純度ガリウムの製造で国内トップシェアを誇り、親会社の同和鉱業においては高純度ガリウムの販売高が世界シェア40%にのぼっている。

**経営理念**▶ 地球を舞台に内外の経営資源を駆使して人類の快適な暮らしを創造する。

**No1戦略**▶ ユーザーの要求を重視してその実現に注力し、それを諦めないこと。

事業内容●半導体製品の製造  
設立●平成5年 資本金●3億円  
代表者●加賀谷進 従業員●103名  
事業所●本社＝〒011-0911 秋田県秋田市飯

島字砂田1  
TEL018-846-8000 FAX018-846-9478

# 宮城

## 宮城 アイリスオーヤマ株式会社

### ペット用品の生産高日本一



収納用品、ペット用品、ガーデニング用品、事務用品など総数10,000アイテムを製造しつつ、全国12,000店舗へ直接商品を配送する製造と卸売を一体化させた業態を構築。犬、猫、小動物、昆虫などの多様なペット用品においては、プラスチックにとどまらず、木製、金属製、トイレ用砂・紙シートなどさまざまな素材を使って商品化され、国内シェアの50%を確保する。「ペットは家族の一員」のコンセプトのもと、ペットと人に優しい商品を開発し、アイデアと高い品質でユーザーの期待に応えている。

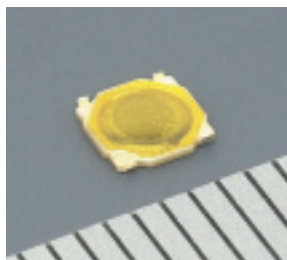
**希望取引先** ▶【販売先】ホームセンター、スーパー、ドラッグストア、専門店等【購入先】各種原料メーカー、OEM製品供給メーカー **経営理念** ▶生活提案型企業として市場を創造する。

**No1戦略** ▶プラスチック、木製、金属製など多様な素材による商品開発。生活者の不満を解決するためのユーザーイン発想。

事業内容●生活用品の企画、製造、販売  
設立●1971年 資本金●1億円  
代表者●大山健太郎 従業員●2,200名  
事業所●本社＝〒980-8510 宮城県仙台市青葉区五橋2-12-1

TEL022-221-3400 FAX022-217-3787  
工場●北海道、角田、大河原、埼玉、富士小山、米原、三田、鳥栖  
ホームページ●<http://www.irisohyama.co.jp>  
eメール●[support@irisohyama.co.jp](mailto:support@irisohyama.co.jp)

## 携帯機器用タクトスイッチの生産高世界一



携帯ゲーム機、PDA、携帯電話など各種携帯機器の操作に使用されるタクトスイッチにおいて、世界シェア40%を確保している。2001年には、生産累計400億個を達成。さらに続々と新製品を開発、2004年3月には高さ0.35mmの低背でかつ、業界最小の実装面積を実現した新製品を開発した。独自の材料技術、金型技術、製造技術により様々なニーズに対して豊かなバラエティで応え、シェア拡大を図っている。これらのタクトスイッチの製品群は、コンポーネント事業部古川工場で開発し、主に角田工場で生産している。

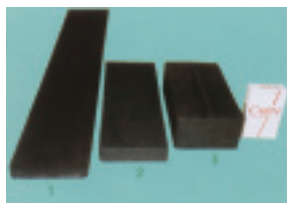
**希望取引先** ▶ 【販売先】 国内・海外の電機メーカー、PCメーカー、自動車メーカー等

**経営理念** ▶ 人と地球に喜ばれる新たな価値を創造する。 **No1戦略** ▶ 独自の材料技術、金型技術、製造技術などを結集することにより、家電製品、携帯ゲーム機、PDA、携帯電話などの高機能化、省スペース化などのニーズに豊富なラインアップで応える。

事業内容 ● AV機器、情報通信機器、パソコン、車載電装などの部品の製造・販売  
設立 ● 昭和23年 資本金 ● 229億1300万円  
代表者 ● 片岡政隆 従業員 ● 6,180名  
事業所 ● 角田工場 〒981-1595 宮城県角田

市角田字西田6-1  
TEL0224-63-1211 FAX0224-63-1399  
本社＝東京 生産拠点＝世界8カ国23カ所  
販売拠点＝13カ国60カ所  
ホームページ ● <http://www.alps.co.jp/>

## 廃タイヤ平板化加工品の生産高日本一



廃タイヤは再利用法が少なく、そのままの形状では岸壁の衝撃緩和材や遊具など用途が限られるため、平らな板に加工する技術が必要であった。しかしタイヤの内部には補強用のスチールやナイロン繊維が張り巡らされているため、切断や加工が困難。同社では、回転する刃物でまず切断し、高熱を加えてナイロンなどの繊維を切断、2枚のタイヤを張り合わせ高圧を加えることで、国内初の平板化に成功。耐久性、適度なクッション性を持つ工業製品として、壁と車のクッション材や住宅の基礎工事、道路の舗装材などに用途が拡大した。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 ゼネコン、道路資材会社、ゴムメーカー、工務店他【購入先】 集収業者、タイヤ販売会社他 **経営理念** ▶ 美しい自然環境を未来遺産とするよう、循環型社会を目指し、環境の改善に全力を尽くす。 **No1戦略** ▶ 循環型社会と自然共存の観点から、技術開発に力を注ぎ、独自の製品を生み出すこと。

事業内容 ● 廃タイヤ再利用の為の加工及び製造  
販売 設立 ● 平成9年 資本金 ● 9990万円  
代表者 ● 佐々木 守 従業員 ● 4名  
事業所 ● 本社 〒984-0032 仙台市若林区荒

井字押口132-1 TEL022-288-2588  
FAX022-288-2588 工場＝塩釜  
ホームページ ● <http://www.mwnet.or.jp/~ecoref/>  
eメール ● [ecoref@mwnet.or.jp](mailto:ecoref@mwnet.or.jp)

## ノイズ抑制シートの生産高世界一



携帯電話、デジカメ、パソコンなど電子機器の高性能化に伴い、電磁ノイズの増加が深刻化している。パステライドは、特殊な磁性材料をシート状に加工したもので、ノイズ発生源やノイズ伝送路に貼りつけるだけで、空中に放射されるノイズをカットするデバイス。同社では世界シェア54%を占めている。また、回路上でのノイズを吸収するタンタルコンデンサも世界シェア22%。2種のコンビネーションにより、機器の高性能化を支えている。またタンタルコンデンサは他社製品に比べて小型で容量が大きいいため、機器の小型化にも貢献している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 電器メーカー、携帯電話メーカー等 **経営理念** ▶ 最先端デバイスの創造を通して、自然環境と親和しつつ、世界の人々や社会の繁栄に貢献する。 **No1戦略** ▶ 世界に先行した製品開発。発売後も改良を重ね新規品を投入し、他社の追従を許さないこと。

事業内容 ● 電子材料・電子部品の製造販売  
 設立 ● 昭和13年 資本金 ● 129億9000万円  
 代表者 ● 羽田祐一 従業員 ● 1,700名 (単独)  
 事業所 ● 本社 = 〒982-8510 宮城県仙台市太白区郡山6-7-1 TEL022-308-0014

FAX022-308-1155  
 営業所 = 東京、大阪、名古屋、福岡、仙台など  
 工場 = 仙台、白石、一関、宇都宮、富山、中国、タイ、ベトナム他  
 ホームページ ● <http://www.nec-tokin.com>

## 非拡散対流型天井ファンシステムの生産高日本一



「エコシルフィ」は、天井ファンによる室温均一化システムとして国内唯一の商品である。拡散しない直線的な風向きで強制対流を発生させ、室内の温度ムラを解消し、冷暖房費を最大30%節約することに成功。平成13年度「省エネ大賞」省エネルギーセンター会長賞、14年グッドデザイン賞、15年エコマーク認定など数々の受賞をしている。また、結露やカビの発生を防止するなどメリットが多く、利用用途の拡大で着実に実績を高めている。

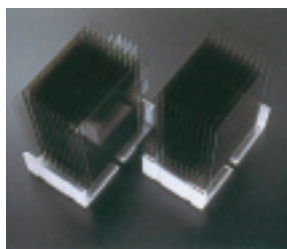
**希望取引先** ▶ 【販売先】 総代理店、代理店、二次代理店 **経営理念** ▶ お客様・取引先・地域社会の喜びを創造。明るく、元気に働き、学び、自己の人格を自己研鑽。進取独創の気概を持ち、希望を求め努力向上。 **No1戦略** ▶ お客様からの信頼、お客様へのサービス、社員同士の信頼感において、「日本一の開発企業」を目指すこと。

事業内容 ● 電気工事業、電気通信工事業、機械器具設備工事業  
 設立 ● 昭和50年  
 資本金 ● 6000万円  
 代表者 ● 高橋倂二郎 従業員 ● 31名

事業所 ● 本社 = 〒986-0853 宮城県石巻市門脇字三ツ股56  
 TEL0225-96-4140 FAX0225-93-8090  
 支店 = 仙台 商品開発部 = 石巻



## 液晶ディスプレイ用カラーフィルタの表面特殊処理加工高日本一



液晶ディスプレイ（LCD）用ガラス基板ならびにカラーフィルタ（CF）用基板は、液晶パネルの基本部材で、高い寸法精度や平坦性、キズ・汚れがないなどの無欠陥性が要求される。同社のCF表面特殊処理は、CF上の異物除去と平坦化を同時に実現し、CF生産の歩留り向上とLCDの表示性能を飛躍的に高めることに成功。国内表面特殊処理加工市場での独占的地位を築いている。また同社では、LCDを含むフラットパネルディスプレイ用ガラス基板の切断・面取・研磨から各種成膜に至るまで、ガラス基板に対する総合加工で、世界のパネルメーカーから高い評価を得ている。

**経営理念**▶ 前向きな姿勢で市場動向を的確にとらえ、広い視野に立った創造的かつ効率的経営。

**No1戦略**▶ 技術で100%の顧客満足度を実現するという方針で、研究・開発に取り組むこと。

事業内容●フラットパネルディスプレイ用ガラス基板の加工ならびに販売 設立●昭和50年  
資本金●43億5867万円 代表者●鈴木忠勝  
従業員●813名 事業所●本社＝〒989-5508  
宮城県栗原郡若柳町武鎗字花水前1-1

TEL0228-32-5111 FAX0228-32-6451  
営業所＝東京、京都 工場＝若柳、花泉、桃生、三重  
ホームページ●<http://www.kuramoto.co.jp/>  
eメール●[affairs@kuramoto.co.jp](mailto:affairs@kuramoto.co.jp)

## 宮城 気仙沼ほてい株式会社

### ふかひれスープの生産高日本一



同社が昭和62年に発売を始めた「ふかひれスープ」は、グルメブームの波にも乗り、一躍ヒット商品となった。それ以来、気仙沼が「ふかひれ加工日本一の港町」として全国的に浸透。現在国内シェア40%を占める。他にも乾燥ふかひれ、ふかひれスープ（缶詰・レトルト・業務用・市販用・ストレート・濃縮）、ふかひれの冷凍・レトルト、ふかひれ粥、茶碗蒸などを製品化し、アイテムの拡大で消費者のニーズに対応。原料となるふかひれは、サメの水揚げ日本一の気仙沼港から、地の利を活かし全量調達している。

**希望取引先**▶【販売先】水産商社、百貨店、スーパー **経営理念**▶ 人はみな、また我々に関係ある人はみな豊かでなければならない。 **No1戦略**▶ 地場特産品の優位性を活かし、加工製品アイテムの多様化で消費者ニーズにマッチングすること。

事業内容●水産物加工・缶詰・レトルト食品製造販売 設立●昭和59年 資本金●2000万円  
代表者●山本武次 従業員●155名 事業所●  
本社＝〒988-0004 宮城県気仙沼市浜町1-6-

13 TEL0226-22-5300 FAX0226-24-2184  
工場＝気仙沼市内4カ所  
ホームページ●<http://www.kesenumahoteli.co.jp/>  
eメール●[kesenuma@hoteifoods.co.jp](mailto:kesenuma@hoteifoods.co.jp)

## 専門業種向け作業用長靴の生産高日本一



専門業種向け作業用長靴（ゴム製、樹脂製）において、同社が国内25%のトップシェアを確保している。ゴム製「ムレノンXG-01」（写真）は、水産業界向けに専用の防滑ソールを装備。食品工場向けに抗菌・防滑・耐油衛生長靴「ゾナグリッド」など、国際的食品安全衛生基準（HACCP）に対応する、それぞれの作業環境にあわせた、品質、機能性に特徴のある商品をラインアップしている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】全国代理店 **経営理念** ▶ 「Imagine & Create」私たちは新しい価値の創造で豊かな暮らしを実現します。 **No1戦略** ▶ 技術力を最大限に生かした、作業用途など使用環境に対応する機能性・耐久性を有した製品づくり。

事業内容●ゴム・ビニル製品の製造販売  
創立●昭和10年 資本金●3億7000万円  
代表者●西井英正 従業員●372名  
事業所●本社＝〒984-0816 宮城県仙台市若林区河原町2-1-11

TEL022-214-3011 FAX022-214-6830  
支店・営業所・出張所＝東京、名古屋、大阪、福岡、浜松、札幌 工場＝青森、亶理、北陸  
ホームページ●<http://www.kohshin-grp.co.jp/>  
eメール●[webmaster@kohshin-grp.co.jp](mailto:webmaster@kohshin-grp.co.jp)

## 食品軽包装資材の販売高日本一



食品向け軽包装資材の専門商社。スーパー等で魚、肉などが包装されているPSP（ポリスチレンペーパー）トレーや弁当容器などの卸売業として、国内No.1のシェアを誇る。食品加工業向けの販売が5割強。最近では、包装機械、食品製造機械など生産ラインの一部や、産業製品（家電など）を包装する産業資材の分野、チラシや売場の宣伝用小物、茶包装など包装全般の資材の販売を展開しており、東北と首都圏を中心に拠点拡充を続けている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】流通小売業、農畜産加工業、他 【購入先】包装資材メーカー  
**経営理念** ▶ 夢とロマン。 **No1戦略** ▶ 提案営業、物流ネットワーク、システム開発、商品開発に力を入れること。

事業内容●食品軽包装資材の販売  
設立●昭和41年 資本金●16億9045万円  
代表者●赫 規矩夫 従業員●242名  
事業所●本社＝〒983-8555 宮城県仙台市宮城野区扇町7-4-20

TEL022-259-1611 FAX022-258-7833  
営業所＝全国35ヶ所  
ホームページ●<http://www.kohsoku.com>  
eメール●[info@kohsoku.jp](mailto:info@kohsoku.jp)

## 携帯電話用カラーSTN液晶パネル向け真空成膜の加工高世界一



同社は、フラットパネルディスプレイ用基板の真空成膜技術に特化した受託加工メーカーで、携帯電話用液晶STNカラー液晶パネル向け真空成膜製品は、世界市場の約30%を占める。情報化社会の現代、携帯電話は広く普及し、搭載されるディスプレイもカラー化、高精細化が進み、単純な通話から文字・映像の送受信と進化している。消費電力の低減や屋外使用を目的とした反射型液晶用金属反射膜、超薄型が可能な自発光の有機EL用超平坦透明導電膜など、様々な真空成膜製品を提供している。真空成膜技術は、目前に迫るモバイルマルチメディアを実現するために必須のものとなっている。

希望取引先 ▶ 【販売先】液晶パネルメーカー 【購入先】ガラスメーカー、カラーフィルターメーカー  
 経営理念 ▶ 独自の技術に忠実に、業容を持って社会貢献を目指す。 No1戦略 ▶ 従業員、株主、取引先をはじめとする全ての協力者との相互繁栄を目指すこと。

事業内容 ● フラットパネルディスプレイ用基板（液晶ディスプレイ用基板、EL用基板）、光学機器用部品、その他真空成膜製品の製造販売  
 設立 ● 昭和28年 資本金 ● 40億4385万円  
 代表者 ● 松崎隆造 従業員 ● 740名  
 事業所 ● 金成第二工場＝〒989-5164 宮城県栗原郡

金成町字金生51番地  
 TEL0228-42-3001 FAX0228-42-2883  
 本社＝横浜 工場＝金成第一・第二、赤穂、厚木  
 営業所＝大原  
 ホームページ ● <http://www.geomatec.co.jp/>

## 呼吸性ゼオライト内装材の生産高日本一



ゼオライトは、化学繊維製造の触媒や工業用の水処理剤として利用される。同社は昭和38年、仙台市上愛子に良質な天然ゼオライト鉱山を発見し、採掘加工したことに始まる。ゼオライトの多くの機能を生かした製品作りに取り組んでいる中、湿気を吸ったり吐いたりして室内の湿度を平均化する呼吸性建材が誕生。呼吸性能は木材の3倍、有害な化学物質も吸着する。建材としての不燃認定やグッドデザイン賞を受賞した。国内唯一のメーカーとして、美術館・収蔵庫等、空気質管理が重要な空間の内装材として多くの実績を有している。

希望取引先 ▶ 【販売先】各原料メーカー 【購入先】建材商社 経営理念 ▶ 人・社会・環境に向けてプレゼンテーションを続け、新たな市場を開拓・創造。 No1戦略 ▶ 産学官共同により生まれた製品で、短期間での量産とコストダウンに成功。

事業内容 ● 天然ゼオライトの採掘及び同応用製品の製造販売 設立 ● 昭和38年  
 資本金 ● 4000万円 代表者 ● 佐藤徹雄  
 従業員 ● 27名 事業所 ● 本社＝〒980-0011  
 宮城県仙台市青葉区上杉1-7-1

TEL022-225-2724 FAX022-225-2725  
 工場・鉱山・研究室＝仙台市青葉区上愛子字倉内大森田  
 ホームページ ● <http://www.s-zeolite.com/>  
 メール ● [komakusa@seagreen.ocn.ne.jp](mailto:komakusa@seagreen.ocn.ne.jp)



## 家庭用高級ゼラチンの生産高日本一



ゼラチンはコラーゲンから抽出、精製される無脂肪の良質な動物性タンパク質。栄養価が高く、低カロリーで消化吸収を助ける働きがあり、デザート類、チルド流通の弁当、惣菜など幅広い分野で使用されている。同社では昭和28年に、高級ゼラチンパウダー「ゼライス」を家庭用としては日本で初めて発売。最近では、年間11万ケース、この50年で延べ300万ケースを販売しているロングセラー商品で、国内シェアの80%を占めている。社員の3割を技術・研究・開発にあて、食用以外に写真用、医薬用、工業用でも絶えず新製品を投入している。

**経営理念** ▶ 常に時代の最先端に位置し、すべての人々の幸せづくりに貢献する。

**No1戦略** ▶ 「ゼライス」ブランドを利用した関連商品の開発を手掛け、幅広い用途に利用。

事業内容●ゼラチンの製造販売 設立●昭和19年 資本金●1億円 代表者●稲井善孝 従業員●157名 事業所●本社＝〒984-0826 宮城県仙台市若林区若林4-1-4

TEL022-286-5121 FAX022-286-5124  
営業所＝東京、大阪  
ホームページ●<http://www.jellice.com>  
eメール●[info@jellice.com](mailto:info@jellice.com)

## カナダ輸入住宅の供給高日本一



注文住宅の施工・販売を行ってきた同社が、品質と価格のバランスという点において、世界水準の住まいを求めて開発した住まいが「ザ・ホームps」。カナダの良質な木材を使い、プレカットやパネル化、組立までをカナダ国内で行い、資材をパッケージで直輸入する。日本の風土に合うよう新たに企画することで、ローコストでしかもグレードの高い住宅建築を実現した。同社では全国にフランチャイズ展開を行っており、パートナー企業がそれぞれの地域でのシェアを拡大し、事業の反映を目指すことで、さらなるシェアアップを図っている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 一般個人・全国パートナーシップ加盟店 **経営理念** ▶ 「生活者の立場での住空間づくり」を基本概念に、心地よい住まいの総合的な提案・創造。 **No1戦略** ▶ パートナーシップシステムにおけるネットワーク拡大と商品開発。

事業内容●建設業（輸入住宅の設計・施工・販売） 設立●昭和34年 資本金●1億円 代表者●新本恭雄 従業員●200名 事業所●本社＝〒980-0011 宮城県仙台市青葉区上杉2-1-14

TEL022-224-1111 FAX022-265-8517  
営業所＝仙台、古川、山形、福島、郡山、埼玉、横浜、大阪  
ホームページ●<http://www.selcohome.co.jp>  
eメール●[soumu@selcohome.co.jp](mailto:soumu@selcohome.co.jp)



## 極微弱発光測定装置の生産高世界一



「ケミルミネッセンスアナライザー」は、発光をフォトン（光子）のレベルで高感度に捉える、世界で唯一の検査装置である。物質の酸化に伴う発光、試薬反応により生じる発光、熱分解により生じる発光などを超高感度に検出することができるため、従来の方法では分からなかった物質の変化を早い段階で捉えることができ、食品・医療・ポリマー等の研究開発・材料評価・品質管理など幅広い分野で活用されている。国内はもちろん、インターネットを介して世界に向けて製品・技術を発信し、実績をあげている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】食品・医療・ポリマー等の研究所・メーカー等 **経営理念** ▶ 優れた技術  
を売る誇り高き商人 **No1戦略** ▶ 産学官共同の研究開発志向を基本に、グローバルな視点で先端技術  
の明日を見つめ、高度な情報収集力と技術者の視点で、多様なニーズに応えること。

事業内容●電気通信機器、電子応用機器、医科  
用機器及びこれらの部品の製造・修理・販売、  
及び輸出入業務 設立●昭和43年  
資本金●6,000万円 代表者●佐伯昭雄  
従業員●65名 事業所●本社＝〒982-0841宮

城県仙台市太白区向山2-36-4  
TEL022-266-1611 FAX022-266-1614  
営業所＝仙台、利府、東京 工場＝利府事業所  
ホームページ●<http://www.tei-c.com>  
eメール●[sales@tei-c.com](mailto:sales@tei-c.com)

## 自動車エンジンバルブ用耐熱鋼の生産高日本一



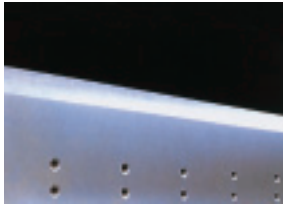
最近の自動車エンジンでは、高出力化、低燃費化の要請に伴って、構成部品の熱負荷が増大しつつある。このため、最適な構造設計とともに、耐熱性に優れた材料が求められている。同社では、自動車エンジンのバルブ用耐熱鋼において、国内シェア50%とナンバーワンの地位を確立している。他にも、東北大学をはじめ各研究機関との産学連携により、磁性材料、合金の開発・製造や、特殊熱処理加工の技術開発など広い領域で高い実績を重ねている。

**経営理念** ▶ 産学協同をスローガンに多くの優れた機能材料を世に送り出す。素材製造のノウハウを生かした「総合エンジニアリング」ならではの特色ある商品を提供する。 **No1戦略** ▶ 客先との連携を密にしたニーズの先取り、先行開発及び客先使用法、製法に合わせた競合相手に先行したQCDの改善活動。

事業内容●特殊鋼鋼材および加工製品の製造、  
特殊熱処理加工 設立●昭和12年  
資本金●8億2750万円 代表者●水野正志  
従業員●212名 事業所●本社＝〒989-1393  
宮城県柴田郡村田町大字村田西ヶ丘23

TEL 0224-82-1010 FAX 0224-82-1020  
営業所＝仙台、東京、名古屋、大阪 工場＝宮  
城県村田町  
ホームページ●<http://www.tohokusteel.com>  
eメール●[sales@tohokusteel.com](mailto:sales@tohokusteel.com)

## 合板切削用機械刃物の生産高日本一



工業用機械刃物の専門メーカーとして、大正14年創業。金属学界の世界的権威である故・本多光太郎博士の指導のもとで、独自の技術で数多くの商品を開発してきた企業である。近年、天然資源の枯渇や輸出国の資源保護規制などで、合板用の良木が減少し、いわゆる難切削材の割合が増えている。同社では早くからこの点に着目し、難切削材用高合金強鋼製ベニヤ・ロータリーナイフの開発に成功。刃立性・耐磨耗性を両立させ、現在、国内シェア50%以上を占めている。国内外を問わずアフターサービス専門チームを編成するなどでも、高い評価を得ている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】合板、鉄鋼、製紙・パルプ、印刷製本、情報産業製品メーカー 【仕入先】鉄鋼商社、メーカー **経営理念** ▶ 「創造」「信頼」を社とし、社会に貢献する「人づくり」「商品づくり」をめざす。 **No1戦略** ▶ 多様化高度化するニーズに応えること。最新の技術の導入。全社的な品質管理体制の確立。

事業内容●工業用機械刃物製造販売  
 設立●大正14年 資本金●5億円  
 代表者●村上幹夫 従業員●334名  
 事業所●本社＝〒983-0001 宮城県仙台市宮城野区港4-15-1

TEL022-258-2233 FAX022-259-3391  
 営業所＝東京、仙台、札幌、名古屋、大阪、広島、九州 工場＝多賀城、富谷、大阪 海外拠点＝ジャカルタ、シンガポール、香港、上海  
 ホームページ●<http://www.toyoknife.co.jp/>

## 自由勾配側溝の生産高日本一



同社はコンクリートの二次製品メーカーで、道路側溝やヒューム管、農業用水路といった製品を製造している。中でも、道路脇等に埋設して使用される自由勾配側溝（VS側溝）は同社開発の主力商品である。これは横断車両対応型、歩道組み合わせ使用の街路用、排水性舗装対応型、雨水貯留・浸透機能付、流・融雪機能付、景観配慮型やカルバート仕様などの商品バリエーションを持っており、サイズバリエーションと併せ、多彩なラインナップを誇っている。最近では交通バリアフリー法に基づいた製品も開発。全国各県別にVS工業会を組織し、普及を図っている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】土木建設業者等 **経営理念** ▶ 「誠実」「志気」「能力」を社に人材の育成。 **No1戦略** ▶ 建設省（当時）へ重点的にPR活動を実施し、その後、県、各市町村へのPR活動を展開。

事業内容●コンクリート二次製品の製造販売  
 設立●昭和26年 資本金●1億6000万円  
 代表者●細井佐一郎  
 従業員●1200名（グループ全体）  
 事業所●本社＝〒984-8603 宮城県仙台市若

林区卸町東1-1-52  
 TEL022-235-2311 FAX022-235-2314  
 営業所＝36拠点 工場＝44拠点  
 ホームページ●<http://www.hsnet.jp>  
 eメール●[info@hsnet.jp](mailto:info@hsnet.jp)

## ボトリングバルブ及びサンプリングシステムの生産高日本一



同社は、「流体のコントロール技術」一筋に歩んできた流体制御機器の専門メーカーで、空気式自動調節弁など計装機器（安全弁、減圧弁、その他計装補器）及び半導体製造設備用の超清浄弁及び装置を製作している。これらの技術を応用し、PCBなど有害な物質の処理設備に使用されるボトリングバルブ（流体を採取するバルブ）及びそれを分析するサンプリングシステムの製造を行っており、現在建設中の国内のPCB処理施設では100%の採用率を誇っている。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 処理施設エンジニアリングメーカー、高圧水素ガスポンペ製造メーカー  
**【購入先】** ステンレス材料メーカー、特殊フッ素樹脂部品メーカー **経営理念** ▶ 顧客ニーズの追及とその信頼の向上に努め、利益を追求し、社会に貢献する。 **No1戦略** ▶ ユーザーニーズの把握及びニーズに適したシステム提案と納入後のきめ細かなフォロー。

事業内容 ● 流体制御機器の製造販売及びサービス  
 設立 ● 大正13年 資本金 ● 2億800万円  
 代表者 ● 千葉敬次 従業員 ● 300名  
 事業所 ● 本社・工場 〒981-3697 宮城県黒川郡大衡村大衡字電岡5-2 TEL022-344-4511  
 FAX022-344-4522

営業所＝東京、大阪 サービスネットワーク＝札幌、仙台、新潟、千葉、横浜、静岡、名古屋、水島、広島、徳山、新居浜、北九州、大分  
 ホームページ ● <http://www.motoyama-cp.co.jp/>  
 eメール ● [mew@motoyama-cp.co.jp](mailto:mew@motoyama-cp.co.jp)

## ウェットスーツの生産高日本一



国内ウェットスーツ業界でトップシェア15%を誇る。東北初のスキューバダイビング専門店として創業した同社は、その優れた技術力を活かして、スキューバダイビングを始めとするマリンスポーツ用、業務用など様々な分野で使われるウェットスーツを開発してきた。水中における機能性に優れ、デザイン性の高い商品を提供。主要ブランドはMOBBY'S（ダイビング）、O'NEILL（サーフィン）、HYDREX（業務用）。完全防水のドライスーツでは日米の特許を取得している。また欧州に営業拠点を持ち、グローバルな経営を展開している。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** スポーツ用品ショップ、マリンスポーツ・サーフプロショップなど専門店（現在約1,000社） **経営理念** ▶ 生活文化の創造を通して社会に貢献。信頼と先進で顧客満足度世界ナンバーワンを実現。 **No1戦略** ▶ 最大より最良を目指し、顧客満足化への徹底努力。

事業内容 ● ウェットスーツの開発・製造・販売  
 設立 ● 昭和50年 資本金 ● 8300万円  
 代表者 ● 保田 守 従業員 ● 76名  
 事業所 ● 本社 〒986-1111 宮城県桃生郡河南町鹿又嘉右衛門345 TEL0225-75-2880

FAX0225-75-2888  
 営業所＝横浜市 直営店＝石巻2ヶ所 工場＝本社同所 海外：欧州  
 ホームページ ● <http://www.mobby.co.jp>  
 eメール ● [cs@mobby.co.jp](mailto:cs@mobby.co.jp)

# 山形

## 山形 株式会社ウエノ

### 電源用トロイダルコイルの生産高日本一



リング状コイルの巻線工程の自動化技術は未だ確立されていない。同社のコイル生産は、約1,000名余の手作業による巻線作業に大きな特色がある。電源回路に使用されるトロイダルコイルにおいては、国内40%のシェアを保持している。主な採用機器は、エアコン、ノート型パソコンのアダプター、電子レンジ、炊飯器、洗濯機等の家庭電化製品、ゲーム機やパチンコ台等のアミューズメント関連、それに自動車の本体及びアクセサリー等である。今後、電気自動車、ソーラーシステム用の部品としての需要が期待されている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 電源製造各社 【購入先】 フェライトメーカー、ダストコアメーカー、電線メーカー **経営理念** ▶ 価格競争力を高め、中国並みの価格で、国内の納期と品質水準の製品を届ける。 **No1戦略** ▶ 販売価格の下落水準に負けないようにコスト水準を引き下げること。

事業内容 ● 電子部品製造 設立 ● 昭和57年  
資本金 ● 4000万円 代表者 ● 上野隆一  
従業員 ● 50名 事業所 ● 本社 = 〒999-7634  
山形県東田川郡藤島町大字三和字壇中100

TEL0235-64-2254 FAX0235-64-4288  
営業所 = 東京営業所 東莞事務所 (中国)  
ホームページ ● <http://www.uenokk.co.jp>  
eメール ● [info@uenokk.co.jp](mailto:info@uenokk.co.jp)

## アテロコラーゲンインプラントの生産高日本一



同社のコラーゲンは、化粧品原料から始まり医療用コラーゲンへ展開され、着実な実績を残し、現在では日本のみならず海外においてもその高い品質・実績が評価されている。また、コラーゲンの応用開発ではつねに最先端の研究を行い、コラーゲン応用のリーディング企業として広くその名を知られている。特に、鶴岡工場で製造される、皮内注入用のアテロコラーゲンインプラントは、同社だけが製造できる高度な医療用具である。鶴岡工場では他に、メディカルプラスチックやOEM供給の診断用カテーテル、教育用生体モデルの生産も行っている。

**経営理念**▶ 医療・健康・福祉の期待に応えます。

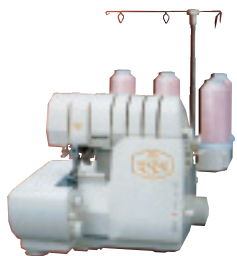
**No1戦略**▶ 独創性（特許性）のある製品開発を常に心掛けること。

事業内容●医用機器・医療器材・化粧品原料、  
並びに化粧品の製造販売 設立●昭和34年  
資本金●1億1000万円 代表者●宮田暉夫  
従業員●173名 事業所●鶴岡工場  
〒997-0011 山形県鶴岡市宝田1-18-36

TEL0235-24-3992 FAX0235-24-3993  
本社〒171-0031 東京都豊島区目3-14-3  
TEL03-3950-6600 FAX03-3950-6602  
営業所＝大阪、福岡  
ホームページ●<http://www.kokenmpc.co.jp>

## 山形 株式会社鈴木製作所

### 家庭用高級ロックミシンの生産高日本一



布地の端を切りながら縁かがりをする専用ミシンをロックミシンという。同社では、業界初の家庭用小型高級ロックミシン「ベビーロック」を他社に先駆けて開発し、高級タイプ市場で国内シェア90%を確保している。他にも高い技術力・開発力を背景に、特許出願件数は205件。瞬時に糸を通す小型オーバーロックミシン「衣縫人」が発明大賞を受賞。糸通しと糸の調節を完全自動化した糸供給装置の開発は世界初である。5本針・8本糸で50種類以上の縫い方が可能な複合ミシン「縫工房」、偏平縫い専用ミシン「ふらっとろくく」を開発など、ユーザーニーズに柔軟な対応を見せている。

**希望取引先**▶【販売先】 商社 【購入先】 国内外の一般個人・衣料品メーカー **経営理念**▶ 真心と信頼をもって社会に貢献する。 **No1戦略**▶ 常に先、先と技術・製品開発を進めて、市場・ライバルに先行。国内外で特許を取得し、その成果を有利に展開すること。

事業内容●ミシン・包装機械の製造  
設立●昭和28年 資本金●5000万円  
代表者●鈴木重雄 従業員●105名  
事業所●本社〒990-0816 山形県山形市河

原田3-1  
TEL023-684-0843 FAX023-684-2399  
ホームページ●<http://www.suzuki-ss.co.jp>  
eメール●[suzuki@suzuki-ss.co.jp](mailto:suzuki@suzuki-ss.co.jp)

## 山形 株式会社でん六

### 甘納豆の生産高日本一



同社の主力商品である豆菓子のなかでも、甘納豆の一般消費者向けの国内シェアが16%とナンバーワンである。テトラパックの「小袋甘納豆」が、衛生的かつ保存にも適していることなどから、消費者の支持を得ており、シェアを支えている。また、平成7年に新設した蔵王の森工場は、「自然との共生」「環境にやさしいリサイクル工場」をコンセプトに、大規模な観賞用園地を形成しており、「平成12年緑化推進運動功労者内閣総理大臣賞」を受賞している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】全国主要菓子問屋、スーパー、コンビニエンスストア、デパート、キオスク **経営理念** ▶ 顧客第一主義。 **No1戦略** ▶ お客様に喜ばれる「おいしい、良質な、安全な」商品づくりによって、社会に貢献していくこと。

事業内容●菓子類（加工豆菓子、おつまみ、甘納豆、チョコレート、ナッツ、進物品、シリアル）の開発・製造・販売 設立●昭和28年  
資本金●4億2500万円 代表者●鈴木隆一  
従業員●578名（平成15年3月現在）  
事業所●本社＝〒990-8506 山形県山形市清住町3-

2-45 TEL023-644-4422 FAX023-644-3948  
支店＝東京・大阪・仙台・山形 営業所＝横浜・名古屋・札幌・広島・福岡 工場＝本社工場（山形市）・蔵王の森工場（上市市）  
ホームページ●<http://www.denroku.co.jp/>

## 山形 東北パイオニア株式会社

### 自動車用スピーカー（市販用）の生産量世界一



スピーカーの専門工場から出発した同社は、現在はオーディオの中でも特に厳しい品質を要求されるカーエレクトロニクス分野に重点を置き、製品の開発設計から生産までを手がけている。特に、カースピーカーにおいては、パネル店調査で一般ユーザー向け国内市場40%、世界市場20%強とトップの地位を確保している。また、FAシステム、精密パーツ等の事業も展開し、光ディスク生産装置の出荷量においても国内シェアNo1である。さらに次世代ディスプレイとして注目される有機EL（エレクトロルミネッセンス）の量産に世界で初めて成功し注目を集めている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】総合電器メーカー、自動車メーカー、自動車部品メーカー、AV機器メーカー他 **経営理念** ▶ 恒にお客様のニーズを先取りし、お客様の期待を超え、お客様の感動を創造する。 **No1戦略** ▶ 常に「モノづくり」の原点に立ち返り、他社の追従を許さない技術、品質、コストを追求すること。

事業内容●スピーカー、カーステレオ、カーステレオメカ、ヘッドホン、マイクロホン、FAシステム、光ディスク生産装置、有機EL（エレクトロルミネッセンス）システム、金型、精密樹脂部品・金型、ミラクルローズ（水耕栽培）等の製造販売 設立●昭和41年 資本金●108億円 代表者●山田昭一

従業員●1,262名 事業所●本社＝〒994-8585 山形県天童市久野本字日光1105 TEL023-654-1211（代） FAX023-654-9191（総務部）  
営業所＝東京支社・大阪・名古屋・宇都宮  
工場＝本社・米沢・天童南・中国（上海）・メキシコ・タイ  
ホームページ●<http://www.pioneer.co.jp/topec/>

## 山形 日本地下水開発株式会社

### 無散水消雪工事の受注高日本一



消雪工事では、散水方式の他に無散水方式がある。例えば、地下水を放熱管の中に入れて熱エネルギーを路面に伝える地下水還元システムやボイラー循環システムなどが代表的なものである。同社ではこの無散水方式において、東北・北海道・北陸を中心に関東・甲信越、山陰などでも数多くの工事実績を上げている。昭和55年からの累計で94万m<sup>2</sup>、平成11年、12年には年間10万m<sup>2</sup>の大量に乗せるなど、国内シェアの25%を占める。

**希望取引先** ▶ 【受注先】官公庁（車歩道・駐車場等建設部署）、民間（駐車場・私道等）【購入先】鋼管メーカー・ポンプメーカー・管材メーカー等 **経営理念** ▶ 自然は偉大な力と無限の試練を与えてくれる。自然の征服は不可能だが、利用は無制限である。自然を愛し自然と語ろう。それは自己を愛し会社を愛することである。 **No1戦略** ▶ 井戸堀削技術を基盤に、自然エネルギーを利用した消雪技術を他に先駆けて確立。

事業内容●消雪工事・地下水、温泉掘削工事・消雪工調査、設計、環境改善調査工事  
設立●昭和37年 資本金●8000万円  
代表者●桂木宣均 従業員●150名  
事業所●本社＝〒990-2313 山形県山形市松

原777 TEL023-688-6000 FAX023-688-4122  
営業所＝青森・秋田・岩手・宮城・福島・長野・富山・鳥取・島根・東京・庄内  
ホームページ●<http://www.jgd.co.jp>  
eメール●[webmaster@jgd.co.jp](mailto:webmaster@jgd.co.jp)

## 山形 株式会社山本製作所

### 穀物乾燥機の生産高日本一



同社は、ポストハーベスト（米の収穫から流通に至るプロセス）領域で、農業の省力化・合理化・効率化を実現する機器・システムのメーカーである。主力商品の穀物乾燥機は、遠赤外線乾燥・熱風乾燥・汎用乾燥など多彩なラインナップを誇り、国内シェアの26%を占めている。兼業の米づくりから、専業農家まで広範囲の生産者からの支持を得ている。全国の主要都市に営業拠点を設けて販売拡大を図る一方、米国・中国・台湾など海外にも輸出している。所持特許総数は280件、「ISO9001」「ISO14001」を認証取得している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】農機メーカー、農業関連企業・団体  
**経営理念** ▶ 人をつくり、商品をつくり、豊かさをつくる。  
**No1戦略** ▶ 地域密着型の営業展開とお客様第一主義。

事業内容●農業用機械製造業  
設立●昭和36年 資本金●9600万円  
代表者●山本惣一 従業員●369名  
事業所●本社＝〒994-8611 山形県天童市老野森404 TEL023-653-3411 FAX023-656-8780

事業所＝東根市 事務所＝東京 営業所＝本社  
同所、岩見市、新潟県中蒲原郡、小松市、小山市、安城市、豊中市、岡山市、香川町、東広島市、福岡県大野城市、都城市  
ホームページ●<http://www.yamamoto-ss.co.jp/>



# 福島

福島 株式会社朝日ラバー 福島工場

## 小型電球彩色用カラーキャップの生産高日本一



工業用ゴム製品メーカーである同社は、自動車用メーターパネルやオーディオなどに使われる小型電球彩色用カラーキャップ「アサ・カラー」を主力製品とする。確かな技術と品質に加え、ユーザーのニーズに対応できる3,000色のカラーバリエーションを持ち、現在、年間生産量は4億個を超え、国内市場をほぼ独占状態にある。また青色LED（発光ダイオード）の光を白色に変換する「LEDホワイトキャップ」や、250℃以上で使用できる耐熱性カラーキャップ「TAINEX」なども開発。輸出も順調に増加し、米国イリノイ州に現地法人を設立している。

**希望取引先**▶ 電球・LEDを利用して、希望する色を均一に表現したいと望まれる会社

**経営理念**▶ 個性を尊重し特徴ある企業に高めよう／豊かな人間関係生活の向上を目指し社会に奉仕しよう。 **No1戦略**▶ お客様や市場の要望を捉え、創意工夫、改善努力を続け、応えること。

事業内容●工業用ゴム製品の製造販売  
設立●昭和51年 資本金●4億7935万円  
代表者●横山林吉 従業員●164名  
事業所●福島工場＝〒969-0101 福島県西白

河郡泉崎村大字泉崎字坊頭窪1番地  
TEL0248-53-3491 FAX0248-53-3493  
本社＝埼玉 営業所＝大阪  
ホームページ●<http://www.asahi-rubber.co.jp>

## 複写機用反射ミラーの生産高世界一



複写機用反射ミラーの生産高で国内市場の50%を占める。同社では、複写機・レーザープリンター・スキャナー・液晶プロジェクター・DVD等の中核精密部品である反射ミラー、色分離フィルター等のガラス部品の製造を行っている。ミクロン単位精度の切断加工、ナノ単位精度の研磨加工と薄膜蒸着加工で、しかも業界では類のない加工、切断、蒸着加工を一貫製造し、安価で大量生産のできることを特徴としている。また最近においては、銀ミラーより優れたアルミミラーを開発し、さらなるシェアの拡大を目指している。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 大手光学機器、映像機器、事務機器メーカー **経営理念** ▶ お互いを理解しあい、魅力ある会社・人材・製品を創り、機会を逃さない。 **No1戦略** ▶ 大手企業が手掛けない隙間産業で、先見性を持ち、常に新しい物へ挑戦すること。

事業内容●複写機、レーザープリンター、スキャナー等OA機器用反射鏡 設立●昭和44年  
 資本金●4450万円 代表者●吉田俊夫  
 従業員●105名(国内)1000名(海外)  
 事業所●本社=〒962-0041 福島県須賀川市横山町119

TEL0248-75-1890 FAX0248-72-1162  
 系列会社=吉城企業香港(有)、吉華光学製品廠、吉城光学上海(有)  
 ホームページ●<http://www.kishiro.co.jp>  
 eメール●[eigy-a@kishiro.co.jp](mailto:eigy-a@kishiro.co.jp)

## 国産地松製材の生産高日本一



国産材専門の住宅建築材製材業者として、国内屈指の企業。国産地松(赤松)の月間生産量は1,800m<sup>3</sup>、基準モジュールである3m国産杉材の柱および間柱の月間生産量は5,700m<sup>3</sup>といずれも国内トップ。同社は、国内有数の林業地帯に位置し、林業資源の有効活用により良質な住宅の供給と環境の保全に貢献してきた。近年の製材業界の厳しい環境下での販売戦略としては、従来の市場委託販売から、大手商社、ハウスメーカーへの積極的な取り組みによる直接納品の割合が多くなってきている。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** ビルダー、ハウスメーカー **経営理念** ▶ 森林育成を通じ、環境と資源の保護に努めるとともに、木材加工技術によって社会に貢献する。 **No1戦略** ▶ 森林の育成から伐採・収穫・製材加工まで、一連の革新的な生産方式によるマスマリットの確立。

事業内容●国産材の住宅建築材製造販売  
 設立●昭和28年 資本金●5000万円  
 代表者●佐川広興 従業員●70名

事業所●本社=〒963-5342 福島県東白川郡塙町大字伊香字中妻96  
 TEL0247-43-0272 FAX0247-43-0080

## リチウムイオン二次電池用電極バインダーの生産高世界一



1970年からふっ化ビニリデン樹脂をブランド「KFポリマー」として販売を開始してきたが、リチウムイオン二次電池用電極のバインダー（結着剤）として使用できることがわかり、1990年からはバインダー用途への展開を開始した。携帯電話やノートパソコンに加え、最近ではデジタルカメラの市場拡大を背景に、ここ数年大幅に伸張している。市場シェアは全世界でほぼ70%となっている。今後もユーザーの求めている高容量、低コストの電池に貢献する新製品開発をさらに促進し、シェアの維持・拡大に努めていく。

**経営理念**▶ 私達は、国内外の法律、社会的規範及びその精神を遵守するとともに社会的良識をもって行動します。**No1戦略**▶ 「強み」を発揮できるバリューチェーンの構築。研究開発段階からの「選択と集中」（研究開発経営）。個人・組織のあらゆる能力を高める社風。これらの絶え間ないメンテナンス。

事業内容●機能製品、化学製品、樹脂製品の製造・販売及びその他関連事業  
 設立●1944年 資本金●124億6千万円  
 代表者●田中 宏 従業員●1,474名（単独）  
 事業所●錦工場＝〒974-8686 福島県いわき

市錦町落合16  
 TEL0246-63-5111 FAX0246-63-4456  
 本社＝東京 支店＝大阪 営業所＝札幌、仙台、いわき、名古屋、福岡  
 ホームページ●<http://www.kureha.co.jp>

## 連続びょう締め機の生産高世界一



関連会社・オプトエンジニアリングが、平成12年に世界初の連続びょう締め機（オートハンドリベッター）を開発し、同社が製造・総発売元として販売を開始。従来の単発式リベッターに比較して、生産効率が飛躍的に改善されることから、自動車、航空機、電機、住宅、一般機器用など幅広い需要が見込まれる。日本のほか、米、英、独、台湾にて特許を取得済み、また他30ヶ国で特許申請中。平成14年には米国の大手リベットメーカーに対して、独占販売権を供与、OEM供給を行っている。

**希望取引先**▶【販売先】自動車、航空機、電機各業界 **経営理念**▶ 不可能を可能にし、独自性を追求すること。新しい発見を求めながらオンリーワンを目指して行く。**No1戦略**▶ 各国での特許取得や最大メーカーへのOEM供給で、全世界での販売ルートを確立。

事業内容●住宅パネル、木製パレット、製紙用チップ、連続びょう締め機製造販売  
 設立●昭和45年 資本金●1000万円  
 代表者●大内正年 従業員●57名  
 事業所●本社＝〒963-0204 福島県郡山市土

瓜1-71-2  
 TEL024-961-1412 FAX024-961-1291  
 工場＝郡山市  
 ホームページ●<http://www.k-chip.co.jp>

## 超扁平精米の生産高日本一



長細い米粒を丸く削り上げていく従来の精米法では、長さを過剰に削りすぎる一方、厚さの部分では十分な精米ができない欠点があり、その結果、米粒表面のタンパク質や粗脂肪など酒の雑味が残存してしまうことが、酒造業界の悩みであった。これを解決したのが、同社の「超扁平精米技術」。米の表面から等厚に削ることで、不要成分を最も効果的に除去。酒造業界で大きな反響を呼んでおり、同社の精米技能者が、平成15年度日本醸造協会醸造技能者表彰、平成12年福島県卓越技能者表彰、平成11年科学技術庁長官表彰を受けている。

**経営理念**▶ 時間軸・空間軸を超えて人と在り続ける酒造り。

**No1戦略**▶ 「生配造り」に新たな技法を付加させ、伝統を受け継いで、「本物の酒造り」に取り組んでいくこと。

事業内容●酒醸造業 設立●昭和23年  
資本金●2000万円 代表者●太田英晴  
従業員●48名 事業所●本社＝〒964-0902  
福島県二本松市竹田1-66 TEL0243-23-0007

FAX0243-23-0008  
ホームページ●<http://www.daishichi.com>  
eメール●[info@daishichi.com](mailto:info@daishichi.com)

## 環境改善型新型舗装材の生産高日本一



土、固化材、透水材など天然素材を主成分とした環境改善型新型舗装材「透魂ソイル」（同社商品名）の生産高において、国内シェアの50%を占める。透水・保水・断熱・放熱など土と同じ特性の他、土色の自然な景観、植樹の育成、土壌への還元、手軽な施工工事、都市の温暖化対策など優れた特性を持ち、環境保全を第一に考えた製品である。またこれを固化した「透魂ブロック」の製造においては同社が独占状態にある。

**希望取引先**▶ 【仕入先】真砂土の製造業者 【販売先】ホームセンター・農薬製造メーカー

**経営理念**▶ 地球環境にやさしい製品造りを心掛け、グローバルな視野での経営に専念する。

**No1戦略**▶ お客様の要求している性能を、異質かつ安価な商品で提案することにより、付加価値を与えること。

事業内容●ゴム製履物・同付属品、舗装材製造業 設立●昭和32年 資本金●6000万円  
代表者●遠藤重孝 従業員●169名  
事業所●本社＝〒964-0903 福島県二本松市

根崎1-241  
TEL0243-23-1237 FAX0243-23-1240  
営業所＝札幌  
ホームページ●<http://www.nihonmatsu-cci.or.jp/kaiin/tohogomu/>

## 競輪用自転車ハンドルの生産高日本一



競技用自転車ハンドルの製造において国内シェア100%であり、自転車競技の要であるハンドルで世界最高水準の品質を誇っている。また、競輪の運営機関である日本自転車振興会の国内唯一のハンドル使用認定企業である。体格や技術の異なる各競技者の希望に応じ、最高の満足を提供し続け、世界のトップ選手からも絶大な信頼を得ており、競輪選手・中野浩一の世界10連覇など日本競輪界の輝かしい成績などにも貢献している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】国内外自転車メーカー 【購入先】金属原料商社等 **経営理念** ▶ 安全を第一に高い機能性を備えた上で、ユーザーの満足を第一に考え、自転車を通じた社会貢献を目指す。  
**No1戦略** ▶ 選手の満足度を第一にきめ細かい要望に応え、かつ技術研鑽によって安全性を追究していること。

事業内容●自転車ハンドル及び付帯製品の製造  
 販売 設立●昭和23年 資本金●7,210万円  
 代表者●吉川 章 従業員●50名  
 事業所●東京事務所＝〒334-0013 埼玉県鳩

ヶ谷市南3-23-7  
 TEL048-286-7771 FAX048-286-7770  
 福島工場＝二本松市  
 eメール●nitto@violin.ocn.ne.jp

## 自動車部品バルブシートの生産高日本一



自動車エンジン部品専門メーカーである日本ピストンリング株式会社のグループ企業として、同社は内燃機関部品の製造分野において、世界最高水準の品質を誇っている。国内各メーカーの幅広いニーズに応じた製品開発を行い、特にバルブシートに関しては国内シェア36%と業界トップの製造量を挙げている。バルブシートはエンジン燃焼を調節するバルブと接し、ガスをシールする硬度を確保するもので、高度な焼結合金技術を要する部品であり、技術開発力に裏付けられた生産体制のたまものである。

**希望取引先** ▶ 【販売先】自動車メーカー各社 【購入先】鉄鋼材原料販売会社 **経営理念** ▶ 技術開発、生産性の向上、環境への柔軟な対応により、顧客第一主義の立場からのたゆまぬ革新と発展。  
**No1戦略** ▶ 変化と技術向上を求められるメーカーのニーズに対し、先端に行く技術によって応えること。

事業内容●自動車エンジン部品製造販売  
 設立●昭和62年 資本金●16億1207万円  
 代表者●吉永 汎 従業員●330名  
 事業所●本社＝〒960-1401 福島県伊達郡川

俣町飯坂字前中居1  
 TEL024-565-5111 FAX024-566-5583  
 ホームページ●<http://www.7.ocn.ne.jp/~kawamata/hpf/index.htm>

## 動物用医薬品・牛用混合飼料固型塩の販売高日本一



牛に自由に舐めさせる塩として代名詞となった「鉱塩」は、日本の畜産界におけるベストセラーでありロングセラー製品である。牛が必要とする微量ミネラルを配合し、独自の固形化技術によって、省力化と成分の均一化を実現した。商品構成も豊富で、ビタミンEやセレンを配合した「鉱塩E100」「鉱塩E250」をはじめ、尿石症予防の「固型カウストーン」、ペプチドミネラルを含んだPシリーズとして、蹄の健康を守る「フットビオP」、重曹補給の「アルカリックスP」、また糖蜜を固めた「モラリックス」などがある。

**希望取引先** ▶ アニマルヘルスプロダクツ関連企業 **経営理念** ▶ 社会的使命：動物が人間にもたらす恵みを豊かにすること。その動物のためになること。私たちは、常に動物の価値を高め、社会の幸せに貢献します。 **No1戦略** ▶ 人材確保・育成と他の研究機関との連携等による自社の研究開発力強化、及び他企業とのアライアンス、資本の集中投下、そして使命への執念。

事業内容●医薬品（主に獣医用）ならびに動物用医薬品の開発・製造・輸入・販売  
設立●昭和21年 資本金●1億7000万円  
代表者●福井邦顕 従業員●680名  
事業所●本社＝〒963-0196 福島県郡山市安

積町笹川字平ノ上1-1  
TEL024-945-2300 FAX024-945-2394  
営業所＝全国41箇所 工場＝福島、中国天津市  
ホームページ●<http://www.zenoaq.jp>

## 車両積載車の生産高日本一



安全積降とコストダウンをテーマにセフテローダ（車両積載車）を研究開発して31年。安全で操作性に優れ、車両・重機輸送を合理化するセフテローダは全国各地のユーザーから絶大な支持を得ており、現在では累計生産台数日本一を誇っている。顧客第一主義の下、多様化するユーザーニーズに応えるべく常に研究開発に取り組み、次々と新製品を市場に送り出している。開発当時のテーマである「未来のボディ開発」は現在もなお脈々と製品に受け継がれ、揺るぎない実績と信頼を築いている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】新車・中古車ディーラー 【購入先】輸送用機械器具・自動車部品メーカー  
**経営理念** ▶ 顧客第一主義。  
**No1戦略** ▶ ユーザーニーズに対応した研究開発。

事業内容●車両積載装置（荷台傾斜積込装置）及び車両製造販売 設立●昭和40年  
資本金●2800万円 代表者●能條健二  
従業員●115名 事業所●本社＝〒970-1144  
福島県いわき市好間工業団地23-1

TEL0246-36-7211 FAX0246-36-7215  
営業所＝横浜、さいたま  
工場＝本社同所  
ホームページ●<http://www.hanamidai.co.jp>  
eメール●[iwaki@hanamidai.co.jp](mailto:iwaki@hanamidai.co.jp)

## 錫キャップシールの生産高日本一



炭酸飲料やワインなどのビンに使用されるキャップシールのほとんどはプラスチック製だが、高級ワインなどには錫製のものが使用される。同社では、平成元年にワイン用キャップシール自動供給機を開発、平成9年にはロータリー式牛乳用キャップシール自動供給機を開発してきた。この技術力の応用として、錫製のキャップシールを製造している。現在、日本国内で錫キャップシール製造を行っているのは同社のみである。なお、同社は各種部品加工、精密钣金加工、レーザー加工、三次元加工などを手掛けているが、技術力に加え開発力も評価を受けている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 ワイン、ウイスキー、日本酒メーカーなど **経営理念** ▶ 試作品から多品種・小ロット・特注品まで、ユーザーニーズに応える高品質な製品を短期間で提供する。

**No1戦略** ▶ 他社が扱わない新たな商品開発を目指し、社員一人一人の想像力を重視し、先端技術を追求。

事業内容●各種部品加工、包装資材製造販売、キャップシール製造  
 設立●昭和63年 資本金●4千万円  
 代表者●近藤 均 従業員●40名  
 事業所●本社＝〒961-0102 福島県西白河郡

中島村滑津字愛宕山6-10  
 TEL0248-52-3009 FAX0248-52-3077  
 工場＝愛宕山工場、岡ノ内工場、泉崎工場  
 ホームページ●<http://www.fujikiko.com>  
 eメール●[fujikiko@ch.mbn.or.jp](mailto:fujikiko@ch.mbn.or.jp)

## エアゾールバルブの生産高日本一



エアゾール製品の吐出し口であるエアゾールバルブにおいて、国内シェア20%を確保している。エアゾールバルブから吐出される形態は、細かい霧、泡状、ペースト状などさまざま、用途に合わせて開発されている。同社では、高品質、高信頼性を確保するために、最新鋭の生産設備や厳重な品質管理のための検査機器類をいち早く導入し、ユーザーに安心して使用してもらえる製品の提供をモットーにしている。今後ますます多様化、小型化していく各種部品に対応し、業界トップメーカーとして優れた良質の製品作りを目指している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 大手商社、メーカー（三谷バルブ経由）【購入先】 樹脂原料販売会社

**経営理念** ▶ 最高の品質、進取の経営、明朗な人の和。 **No1戦略** ▶ 急速な発展を遂げた産業分野において、常に高品質、高精度な製品をご提供すること。

事業内容●エアゾールバルブ製造  
 設立●昭和36年 資本金●1億円  
 代表者●水口隆一 従業員●62名  
 事業所●工場＝〒961-0835 福島県白河市白坂字三輪台1-1

TEL0248-28-2906 FAX0248-28-2908  
 本社＝〒306-0314 茨城県猿島郡五霞町川妻1344  
 TEL0280-84-3996 FAX0280-84-3997  
 ホームページ●<http://www.mtv-g.co.jp>



## 家庭用ミシンモータの生産高世界一



家庭用ミシンモータで国内90%、世界65%のシェア。同社の規格が事実上世界の標準となっており、国内外で高い評価を受けている。同社では、その他に様々な小型モータを開発・製造しており、特に自動車関連機器用モータ、家電関連機器用モータ、ブラシレスモータ、OA関連機器用モータなどにおいても、高品質な製品を提供することにより、世界を舞台にグローバルな販売展開を行っている。

**経営理念**▶ 時代の変革にも生き残り、利潤をあげ、以って働く人々の幸福をはかり、社会に奉仕する。  
**No1戦略**▶ ISOの規格取得と同じように、輸出のために世界各国の規格を取得したこと。

事業内容●小型モーターの製造その他  
設立●昭和27年 資本金●1億2000万円  
代表者●山本弘則 従業員●300名  
事業所●本社＝〒962-0818 福島県須賀川市  
和田道116

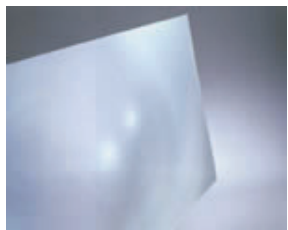
TEL0248-73-3181 FAX0248-63-2039  
工場＝本社工場、小塩江 支店＝東京  
ホームページ●<http://www.ydk.jp/>  
eメール●[ei-yama@ydk.jp](mailto:ei-yama@ydk.jp)



# 新潟

## 新潟 株式会社有沢製作所

### リアプロジェクションTV用フレネルレンズ、反射防止プレートの生産高世界一



同社は、オプトエレクトロニクス関連分野において、フロントスクリーン成形技術、UV成形技術、薄膜コート技術、そして立体画像技術と技術領域を広げながら、ディスプレイ分野の技術開発に取り組んでいる。なかでも独自の樹脂成形とUV樹脂特性をレンズ性能に反映するリアプロジェクションTV用フレネルレンズ、反射防止(A/R)プレート(薄膜コート技術)、で世界トップクラスのシェアを獲得している。

**経営理念**▶ 「創造、革新、挑戦」を基本とし、市場の変化に適應するスピードある経営の実現で社会の発展に貢献する。

**No1戦略**▶ 開発、生産、製造技術のあくなき追求。

事業内容●電子材料、ディスプレイ材料の製造  
販売 設立●昭和24年 資本金●67億3百万円  
代表者●有沢三治 従業員●642名  
事業所●本社 新潟県上越市南本町1-5-5

TEL025-524-5121 FAX025-524-1117  
工場＝本社同所 中田原 中田原西  
支店＝東京 大阪  
ホームページ●<http://www.arisawa.co.jp>

## 新潟 ウエタックス株式会社

### 水中スピーカー・防水マイクの生産高日本一



全国でも有数の防水技術により、水中スピーカー・防水マイクの最先端を行くメーカーである。国内シェアの90%を占める。平成6年の発売後、平成7年に東京体育館のプールで採用が決定。その後、日本水泳連盟公認・東京シンクロクラブからの引き合いなどにより、需要が増加した。理由は持ち運びできることが利点として評価されたためである。今では水中スピーカーの技術を生かし、世界初の水中会話装置「アクアトーク」や水上・水中連絡装置「ダイバーガード」を開発し、世界中に販売している。

希望取引先 ▶ 【販売先】 民間スポーツクラブや学校等 【購入先】 外注業者として工作機械関連の加工業者 経営理念 ▶ 創造・独創・挑戦。 No1戦略 ▶ オンリーワンを目指すこと。

事業内容 ● 水中防水機器の開発・設計・製造・販売 設立 ● 昭和61年 資本金 ● 2400万円  
代表者 ● 植木正孝 従業員 ● 20名  
事業所 ● 本社 〒943-0814 新潟県上越市岩

木83-8  
TEL025-525-9666 FAX025-522-5652  
ホームページ ● <http://www.uetax.co.jp>  
eメール ● [info@uetax.co.jp](mailto:info@uetax.co.jp)

## 新潟 越後製菓株式会社

### 鏡もちの生産高日本一



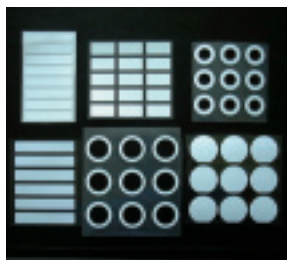
お正月に欠かせない鏡もちの全国120億円市場のうち、55億円を出荷し、国内シェア45%を確保している。橙（樹脂製）付きの鏡もちでは、多くの特許を取得し、簡単便利な個装鏡餅、自然環境配慮型鏡餅、「そのまんまお飾り」など多種多様な商品群で、シェアアップに貢献している。また、他の追従を許さない超高压処理により無添加で安全なパック米飯も製造。米菓の「味の追求シリーズ」においては、工場直送の商品が、翌日には全国3800店のお店に並び、1個からの配送も可能という流通システムも評価が高い。

希望取引先 ▶ 【販売先】 食品卸問屋 【購入先】 商社 経営理念 ▶ 「本当の食品の原点とは何か」を常に考え続け、お客様が健康で長生きできるためのお手伝いをする事を私達に求められる最も大切なテーマの1つに掲げている。 No1戦略 ▶ 企業の存在価値は「当社が作っている商品がお客様にとって価値があるかどうか」という認識にたち、新商品の開発に専念すること。

事業内容 ● 餅、米菓、麺、包装米飯、惣菜他の製造 設立 ● 昭和32年 資本金 ● 2億3400万円  
代表者 ● 星野一郎 従業員 ● 798名  
事業所 ● 本社 〒940-0056 新潟県長岡市呉服町1-4-5

TEL0258-32-2358 FAX0258-36-6969  
営業所＝東京、関西、他14ヶ所  
工場＝本社、片貝、沼田、他8ヶ所  
ホームページ ● <http://www.echigoseika.co.jp/>

## クリーンルーム用ラベルの生産高日本一



半導体等の製造過程では、クリーンルームと呼ばれる清浄度の高い空間で作業が行われるが、着用するウェアや製品管理・搬送用などに使用されるラベルからの汚染に対しては、今後ますます清浄度が上がる中で解決しなければならぬ課題となっている。同社では、クラス1000（1立方フィートにある $\phi 0.5\mu\text{m}$ の塵の数が1000個。当社基準は $\phi 0.3\mu\text{m}$ ）のクリーンルーム内でラベルをイオンエア洗浄することにより、ラベルの清浄度日本一を誇り、製造方法でも特許を取得している。今後さらに拡大する国内市場において95%のシェアを確保している。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】 大手電機メーカー、半導体メーカー 【購入先】 素材メーカー、商社  
**経営理念** ▶ 新しい技術の導入、教育訓練の充実、ユーザー満足の向上、社会貢献。  
**No1戦略** ▶ 世界に通用する企業であり続けるために常に新しい技術開発に注力すること。

事業内容 ● 汎用・精密シール・ラベル及びクリーンルーム用シール・ラベルの製造販売  
 設立 ● 昭和25年 資本金 ● 1000万円  
 代表者 ● 高野史郎 従業員 ● 49名  
 事業所 ● 本社 = 〒947-0026 新潟県小千谷市

上ノ山1-2-8  
 TEL0258-83-2301 FAX0258-83-4649  
 営業所 = 本社、東京 工場 = 本社同所  
 ホームページ ● <http://www.echigo.ne.jp/fudagami>  
 eメール ● [fudagami@topaz.ocn.ne.jp](mailto:fudagami@topaz.ocn.ne.jp)

## 中・大型立旋盤の生産高日本一



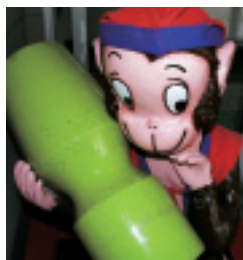
立旋盤専門の工作機械メーカーである同社は、中・大型立旋盤において、日本を代表する企業である。同社の立旋盤製作製造の歴史は古く、昭和11年には、現在の長岡工場において立旋盤を主力に生産している。また昭和35年には、わが国最初のNC立旋盤を製作、その後も立旋盤で培った技術を発展させ、平成3年にドイツの企業と提携してCNC制御による有姿車輪旋盤の国産化に成功している。その後も、半受注生産メーカーとして大手メーカーを多数ユーザーに持ち、立旋盤の累積出荷台数は約6,000台に上っている。

- 希望取引先** ▶ 【販売先】 重電、航空機、半導体、造船、鉄道、建設機械等メーカー  
**経営理念** ▶ 生産設備と技術サービスの提供を通じて、顧客・社会に貢献できる企業を目指す。  
**No1戦略** ▶ お客様のニーズに答えるために製品の受注生産にも対応し、真の顧客満足と信用を得ること。

事業内容 ● 工作機械、自動機械ほか製造  
 設立 ● 昭和24年 資本金 ● 16億6000万円  
 代表者 ● 古田耕平 従業員 ● 290名  
 事業所 ● 本社 = 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原3-5-24

TEL06-6350-1200 FAX06-6350-1220  
 支店 = 東京都台東区 工場 = 新潟県長岡市、島根県宍道町  
 ホームページ ● <http://www.omltd.co.jp/>  
 eメール ● [info@omltd.co.jp](mailto:info@omltd.co.jp)

## 印章小売の販売高日本一



岩手県から福岡県まで直営店を約100店舗有しており、印章小売の販売高で日本一である。印章販売専門業者は全国に約7,000社程度と言われるが、同社は積極的な多店舗展開でその筆頭に挙げられている。業界市場が年10%程度減少するなかであって、同社は年10%以上の増収。出店コストの低下を追い風に、出店戦略を加速させ、今後2年間で200店舗体制を築く予定である。

**希望取引先** ▶ 【販売先】一般顧客 【仕入先】印章卸業者 **経営理念** ▶ お客様に喜びと満足と感動を与え続ける。働きがいのある職場作りと社員の幸福をめざす。社会福祉に貢献する集団を作る。

**No1戦略** ▶ 品質のよい商品を安い価格と最高のサービスで提供し社会に貢献すること。技術の練磨に努め、小さな市場でオンリーワンを目指すこと。

事業内容●印章・ゴム印の製造販売、はがき印刷、PCスクール経営他 設立●昭和41年  
 資本金●1億円 代表者●大谷勝彦 従業員●408名（うちパート339） 事業所●本社＝〒950-0141 新潟県中蒲原郡亀田町亀田工業団

地1-3-5  
 TEL025-381-0141 FAX025-381-7229  
 営業所＝新潟市、東京都 直営店＝全国100店舗（平成15年9月）  
 ホームページ●<http://www.p-otani.co.jp>

## ゲレンデ整備用雪上車の生産高日本一



同社は、昭和26年に国内で初めて雪上車の開発・量産に成功したバイオニアとして知られ、日本の南極観測隊や自衛隊が使用する車両としても採用されるなど、信頼と実績を長年積み重ねてきた。特に、「DEERFORTE」シリーズを中心とするスキー場ゲレンデ整備用雪上車においては、国内シェア40%を誇り、国内唯一の雪上車メーカーとして不動の地位を築いている。同社は、明治40年に石油掘削用機械部品の鍛造メーカーとして創業。先取の気質と確かな技術力によって水門分野・雪上車分野へと事業領域を拡大してきた。

**希望取引先** ▶ 【販売先】全国のスキー場 【購入先】車両部品メーカー **経営理念** ▶ 社員一人一人がプロフェッショナルとしての深い知識と技能を持ち、すべての分野、製品で開発・施工・サービス・メンテナンスまで一貫した体制で臨む。 **No1戦略** ▶ 雪上特殊車両で培ってきた技術力。

事業内容●雪上車、産業機械、水門関連機械の製造販売 設立●昭和15年 資本金●4億5000万円 代表者●大原興人 従業員●260名 事業所●本社＝〒940-0021 新潟県長岡市城岡2-8-1 TEL0258-24-2350

FAX0258-24-8201  
 営業所＝東京都文京区、北海道石狩市  
 工場＝本社同所  
 ホームページ●<http://www.oharacorp.co.jp/>  
 eメール●[info@oharacorp.co.jp](mailto:info@oharacorp.co.jp)

## 米菓の生産高日本一



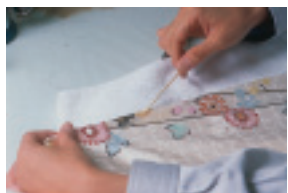
設立以来40余年、素材としての「お米」を「おいしい米菓」に加工する事業を中心に展開し、せんべい・あられなど米菓における国内シェア28%のトップブランドである。現在の主要商品は、「スーパーフレッシュ柿の種」「海苔ピーバック」「まがりせんべい」「ぼたぼた焼」「海老のりあられ」など。米菓を通じて、「おいしさ」と「健康」を届けることを使命としている。昭和50年にシェア日本一達成。昭和59年に米菓業界として初めて上場(新潟証券取引所)。平成15年には中国進出を果たし、米菓の世界普及を目指す。

**希望取引先** ▶【販売先】菓子問屋【購入先】商社、米菓原料会社、食品メーカー、包装資材メーカー  
**経営理念** ▶「企業は人なり」の精神。「人」とは社員、お客様・流通の皆様、仕入先・株主各位、地域社会・行政等。  
**No1戦略** ▶原料米ほか各種素材の物性的変化を科学的に解明できるソフトと、量産化機械のハード面からの自社開発ノウハウの蓄積の結集。

事業内容●米菓等菓子類および食品の製造業  
 設立●昭和32年 資本金●19億4613万円  
 代表者●金津猛 従業員●2,148名 事業所●  
 本社＝〒950-0198 新潟県中蒲原郡亀田町亀田  
 工業団地3-1-1 TEL025-382-2111

FAX025-382-7556  
 営業所＝東京、札幌、名古屋、東大阪、広島、  
 福岡 工場＝新潟県亀田町、水原町、白根市  
 ホームページ●<http://www.kamedaseika.co.jp/>

## きものトータルケアの受注高日本一



きものトータルケアブランド「きもの・らんど・りー」を、きものアフターケア、きものガード加工、きもの縫製、きものリサイクルの4本柱で全国展開。現在、全国有力呉服専門店など450店から年間約30万点の受注があり、きものケア業界においては、シェア70%程度と推定される。「きもの面倒」を徹底して引き受ける技術者集団で、受注品の管理はバーコードを活用した大型コンピュータによる入出荷管理システムを導入するなど、徹底したお客様第一主義の取り組みと、地域社会への貢献をモットーとしている。

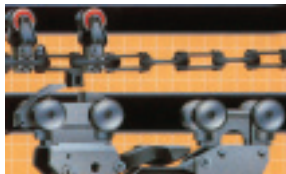
**希望取引先** ▶全国有名呉服専門店・百貨店 **経営理念** ▶「きもの幸せ」と「お客様の幸せ」を最優先し、常に業界に新しい提言をする。  
**No1戦略** ▶きもの問題点を徹底的に解決し、技術革新と内部改革を図ること。

事業内容●きもの総合加工業 設立●昭和53年 資本金●9000万円 代表者●岡元松男 従業員●218名(うち障害者23名) 事業所●  
 本社＝〒948-0056 新潟県十日町市字上島丑597-1 TEL0257-52-7700 FAX0257-57-2008

夢ファクトリー＝十日町市 支店＝京都 店  
 舗＝十日町店・町田店・梅田店・福岡天神店・  
 京都店・大阪店・日本橋店  
 ホームページ●<http://www.kimono-brain.com>  
 eメール●[kimono2@minos.ocn.ne.jp](mailto:kimono2@minos.ocn.ne.jp)



## 鍛造コンベヤチェーンの生産高世界一



自動車メーカー、家電メーカーの組立・塗装ラインの搬送設備のパーツである鍛造コンベヤチェーンのシェアにおいて日本一。小物で複雑な形状の部品の製造を得意としており、衝撃に強く、耐久性に優れているとして、同社の製品が大手企業に採用されている。また、大型コンバインの足回りに付いているナイフガード部品に関しても、農業機械の世界トップメーカーの50%以上の製造を担当していることから、世界一のシェアとなっている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】自動車部品メーカー、産業機械メーカー、農業機械メーカー 【仕入れ】資材業者 **経営理念** ▶ 顧客のニーズを前提に「品質、信頼、共栄」の精神に基づき、社員意識の高揚に努め、お客様に満足いただける高品質、低価格の製品を目指す。 **No1戦略** ▶ 他社がやらない小物、複雑形状の製造を手掛けること。

事業内容●鍛造業 設立●昭和20年  
 資本金●1000万円 代表者●斉藤洋一  
 従業員●54名 事業所●本社＝〒959-1148  
 新潟県南蒲原郡栄町大字尾崎2781

TEL0256-45-3171 FAX0256-45-3872  
 工場＝本社工場

## プラスチック用金型の生産高世界一



同社は、世界最大の6300 t 射出成形機（10万cc）、4200 t FRPプレス成形機をはじめ数多くの成形機を保有し、小物から大型プラスチック商品全般の金型・製品において、開発から量産までの一貫した生産体制をとっており、プラスチック用金型の世界の売上高においてトップ企業である。写真は、世界最大の金型（重量215 t）及びプラスチック製品で、現在、欧州で生産され使用されている環境関連部品である。同社は、本製品の開発に関し、製品解析から参画し、従来にない巨大製品の生産に貢献した。

**希望取引先** ▶ 【販売先】自動車（部品）メーカー、家電・OAメーカー、産業資材メーカー、住宅設備メーカー **経営理念** ▶ 美しく快適な地球環境と豊かな生活の共存をめざして。  
**No1戦略** ▶ 一般のプラスチック製造技術はもちろん、リサイクル・省資源など地球環境問題に対応した工法の開発・提案を行っていること。

事業内容●自動車用金型・家電製品用金型・産業資材用金型・住宅機器用金型・家庭雑貨用金型の製造  
 設立●昭和38年 資本金●1億円  
 代表者●松井恒雄 従業員●570名  
 事業所●本社＝〒955-8691 新潟県三条市上須頃

29-1 TEL0256-34-4441 FAX0256-34-1168  
 工場＝本社工場・大型工場・精密工場・直江・シカゴ  
 支店＝東京・シカゴ 営業所＝大阪・名古屋・北京・上海・蘇州・サンパウロ・UK 合弁会社＝蘇州  
 ホームページ●<http://www.kyowa-ind.co.jp/>

## 新潟 クラレ新潟化成株式会社

### X線しゃへい樹脂板の生産高世界一



アクリル（メタクリル）板の中に鉛を化学的に結合一体化した、透明の含鉛樹脂板を世界で初めて開発した。放射線しゃへい材料として、医療用X線防護衝立、原子力関連しゃへい窓等に使用され、日本シェアは100%である。世界唯一のメーカーとして、医療、歯科、原子力技術関係の研究機関等が販売対象であり、国内はもとより、アメリカ、ヨーロッパにも輸出している。アクリル樹脂板および関連製品の製造・加工の長い経験の上に、独自の技術を追及することで開発に成功した。

**希望取引先**▶【販売先】 商社、プラントメーカー 【購入先】 MMA（メタクリル酸メチル）メーカー、酸化鉛メーカー **経営理念**▶ 独自性の高い技術で産業の新領域を開拓し、自然環境と生活環境の向上に寄与する。 **No1戦略**▶ 世界で唯一のメーカーとなれる製品、また特殊で新規参入がない製品に絞って開発すること。

事業内容●メタクリル樹脂板、メタクリル人工大理石、含鉛メタクリル樹脂板の製造加工  
設立●昭和43年 資本金●5000万円  
代表者●杉山剛 従業員●200名 事業所●本社  
社〒959-2661 新潟県北蒲原郡中条町赤川

3696 TEL0254-43-2512 FAX0254-43-7031  
工場=本社同上 事業所=埼玉  
ホームページ●<http://www1.ocn.ne.jp/~knk/>  
E-mail●[knk@basil.ocn.ne.jp](mailto:knk@basil.ocn.ne.jp)

## 新潟 クリーン・テクノロジー株式会社

### 次世代型液晶カラーフィルター用HP/CPの生産高日本一



液晶ディスプレイ用のカラーフィルター用ガラス基板は、現在は第4世代（730×920mm）だが、今後の第5世代（1100×1250mm）の大型サイズも要求されている。同社では、業界に先駆けて大型基板用のホットプレート（HP）ヒーター／コールドプレート（CP）冷却板の開発に成功。多段式HP-CP装置を製造し、国内シェア90%を獲得している。韓国・台湾など海外からの発注も増加している。

**希望取引先**▶【販売先】 液晶・カラーフィルター市場以外での加熱装置需要先【購入先】（協力工場として）クリーン加工・組立可能なメーカー **経営理念**▶ 「マーケットイン」客先ニーズをいち早く入手し、性能、価格を次期製品に反映させる。 **No1戦略**▶ 「Aggressive Challenge」常に失敗を恐れず、開発・改善に取り組むこと。

事業内容●装置開発／設計／製造／販売  
設立●平成2年 資本金●2,000万円  
代表者●西澤和夫 従業員●65名  
事業所●本社〒940-0006 新潟県長岡市東

高見1-4-4  
TEL0258-24-5350 FAX0258-24-5460  
eメール●[eigy@cleantechnology.co.jp](mailto:eigy@cleantechnology.co.jp)

## CO<sub>2</sub>冷媒によるヒートポンプ方式給湯機の生産高日本一



環境問題への配慮や省エネ性の高い二酸化炭素（CO<sub>2</sub>）冷媒によるヒートポンプ方式給湯機「エコキュート」を、デンソーと共同で世界で初めて開発し、製造・販売を行っている。オゾン破壊係数がゼロでかつ地球温暖化係数が従来のフロンガスに比べ圧倒的に小さいCO<sub>2</sub>を冷媒とし、ランニングコストの低減、熱効率の向上なども同時に実現した、次世代給湯機といえよう。平成13年度の経済産業大臣賞の受賞や、財団法人ヒートポンプ・蓄熱センターを窓口とした「エコキュート」の補助金制度が創設されるなど、各方面からの評価も高い。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 ハウスメーカー、ビルダー、工務店等 **経営理念** ▶ 「第2の創業」＝感謝と感動／誠実と努力／チャレンジforYou。 **No1戦略** ▶ 他社にない付加価値をもったオンリーワン商品を目指すこと。

事業内容●空調家電機器・石油暖房機器・住宅設備機器などの製造販売 設立●昭和25年  
資本金●74億4960万円 代表者●内田 力  
従業員●1,863名 事業所●本社＝〒955-0863

新潟県三条市東新保7-7 TEL0256-32-2111  
FAX0256-36-6523  
ホームページ●<http://www.corona.co.jp/>  
eメール●[info@hode01.corona.co.jp](mailto:info@hode01.corona.co.jp)

## 伸線機の生産高日本一



電線ケーブル等の製造ラインにおいて、鑄造圧延ラインから出された荒引線を二次加工して太さを均一にする工程を伸線という。同社は、国内唯一の伸線機専門メーカーとして、電力ケーブル、通信ケーブル用電線、自動車用電線、半導体用ボンディングワイヤーなど非鉄金属線及び鉄鋼線の様々なニーズに対応した伸線機を開発・製造し、国内市場の70%を占めている。特に0.1mm以下の極細線伸線機においては、国内シェア90%を占め、10数ミクロン対応の伸線機も製造。光ファイバーケーブル製造装置の取り扱いも開始している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 電線・ケーブルメーカー 【購入先】 商社 **経営理念** ▶ お客様の信頼を確保。失敗を恐れず常に新しいものに取り組み。 **No1戦略** ▶ お客様の業界から必要とされるために、常に技術革新と新しい可能性に挑戦し続けること。

事業内容●伸線機、平角圧線機、光ファイバーケーブル製造機等の製造 設立●昭和15年  
資本金●6235万円 代表者●西川正男  
従業員●117名 事業所●本社＝〒945-1352

新潟県柏崎市安田7586 TEL0257-24-4111  
FAX0257-23-1361 営業所・工場＝本社同所  
ホームページ●<http://www.saikawa.co.jp/>  
eメール●[saikawa@saikawa.co.jp](mailto:saikawa@saikawa.co.jp)



## 金属屋根用タイトフレームの生産高日本一



工場や倉庫、体育館、店舗等さまざまな建造物に使われる金属屋根用タイトフレームは、その屋根折り板と建物とを固定する金具で、同社で国内シェア40%を誇っている。タイトフレームは、外からの力に対する剛性を建物全体に与える重要な役割を担い、強度や工法などによって副資材と併せ数千種に及ぶ製品がある。同社では、タイトフレームに特化することによって、自社ブランドとOEM生産でニーズに対応している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 全国の金属製折板屋根メーカー **経営理念** ▶ 会社はその所属する社会の正当性を信ずる。発展は社会からの評価の増大であり、また利潤は社会からの更なる発展を期待されてのご褒美である。 **No1戦略** ▶ 日本一になるための計画を立て、戦略通りに遂行したこと。

事業内容●金属製折板屋根用構成部品・一般住宅用建築金物製造販売 設立●昭和48年  
資本金●1320万円 代表者●坂田 匠  
従業員●105名 事業所●本社＝〒955-0085  
新潟県三条市栗林500

TEL0256-34-0611 FAX0256-35-7195  
営業所＝東京、大阪 工場＝新潟県三島郡  
ホームページ●<http://www.sakata-s.co.jp/>  
eメール●[sakata@sakata-s.co.jp](mailto:sakata@sakata-s.co.jp)

## ままかりフィレ製品の生産高日本一



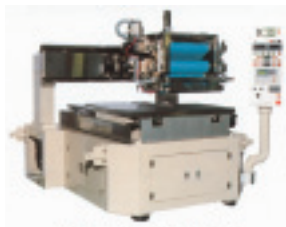
ご飯（まんま）を隣の家に借りに行くほど美味しいと言うことから名づけられた岡山地方名産の「ままかり」。このフィレ（魚を3枚におろした状態のこと）を魚卵、生姜、人参と一緒に食べやすい甘酢漬けに仕上げた商品が「黄金ままかり」でままかり製品の業界シェア日本一を誇っている。次世代に継ぐ地球にやさしい環境にも貢献するため、ままかりはタイより輸入するなど原材料の適正化や廃棄物の減少に配慮している。またHACCPを導入し、安全、安心な食品作りにも努力している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 全国の量販店、コンビニ、食品・漬物卸 **経営理念** ▶ 「山の幸、野の幸、海の幸で、より広く、より深く味を追求し続ける」を使命に、取引先、消費者に「健康と美味しさ、それに喜び」をお届けする。 **No1戦略** ▶ 知名度の低い「ままかり」を全国に広める事が出発点と考え、衛生安全、新鮮保持のためHACCPの導入や物流整備に力を注ぎ、品質の底上げを図っていること。

事業内容●漬物、惣菜、珍味製造  
設立●昭和27年6月 資本金●9000万円  
代表者●佐藤 孝 従業員●245名  
事業所●本社＝〒957-0102 新潟県北蒲原郡  
聖籠町位守町160-24 TEL025-256-2251

FAX025-256-2261 営業所＝東京、大阪、名古屋、札幌、仙台、中部、中国、福岡他 工場＝東港（本社）、寺山  
ホームページ●<http://www.kk-sanko.com>

## ラッピングテープ研磨装置の生産高日本一



大塚製機社 PL-020-TL (特許取得済)

ラッピングテープ研磨とは、精密部品の製造過程において、研磨材が塗布されたテープ状のものを使用して高精度研磨すること。同社では、テープ研磨機の製作、ラップ盤・砥石による刃研磨の長年の経験と培われた技術で、研磨面精度が10億分の1mm単位の水準にあり、国内シェア90%を誇っている。高精度・超精密仕上げはもちろん、耐水・耐油性、自動研磨機能、品質管理機能なども備えた製品群で、粗研磨から超仕上げまでの製品の開発・製造を進めている。

**希望取引先** ▶【販売先】プリント基板、液晶、自動車業界等 **経営理念** ▶ 世界を見据え、創造性をもった技術集団を目指し、常に新たなものへの挑戦を続ける。 **No1戦略** ▶ 国・県・市の開発資金を受けて各種開発機（デモ機）製作の実施。ユーザーに対するテストサンプルと提案ができる体制の構築。

事業内容●テープによる基板・半導体・液晶等の厚膜・薄膜の微細研磨装置、DVD等インライン装置など精密機械の製造 設立●昭和32年 資本金●1550万円 代表者●細目信和 従業員●15名 事業所●本社＝〒940-1163

新潟県長岡市平島1-11 TEL0258-22-1529  
FAX0258-23-2164 開発センター＝長岡  
ホームページ●<http://www.kksanshin.co.jp>  
eメール●[n-hosokai@kksanshin.co.jp](mailto:n-hosokai@kksanshin.co.jp)

## 三枚刃かにはさみの生産高日本一



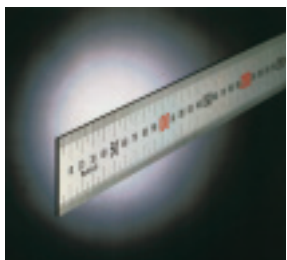
間隔のある2層を同時に切断する三枚刃はさみを世界で初めて開発し、特許を取得。それをかにはさみに応用した。中刃をかにはさみの足に差し込み、殻を2カ所で切断し、身をくずさず取り出せる。胴体も同様に処理でき、業務用・家庭用としてヒット商品となっている。マスコミからの取材も多数。同社では高度精密化された刃物製造技術の追求を基本とし、電動調理器刃物をはじめ、厨房関連商品を開発・製造するかたわら、精密機械刃物を大手電機メーカーへ供給するなど、高い技術力と発想力を誇っている。

**希望取引先** ▶【販売先】特約店制度あり **経営理念** ▶ 我が社は社会のためにある。誠実な心で人々に接する。よりよい会社に発展させ、社会に貢献する。 **No1戦略** ▶ アイデアを広く募集して吟味、実用化が可能なアイデアを買い取り商品化に繋げること。

事業内容●家庭用・業務用包丁、電動調理機刃物・プレス部品、セラミックスナイフ・鉄などの製造 設立●昭和32年 資本金●9990万円 代表者●下村栄蔵 従業員●86名

事業所●〒955-0033 新潟県三条市西大崎1-16-2 TEL0256-38-3311 FAX0256-38-3310  
ホームページ●<http://www.shimomura-kogyo.co.jp>  
eメール●[main@shimomura-kogyo.co.jp](mailto:main@shimomura-kogyo.co.jp)

## 金属製スケールの生産高日本一



測定機器の総合メーカーである同社は、曲尺、直尺など金属製スケールのシェアで国内の70～80%を誇っている。昭和52年、ステンレス尺の目盛り附加法を独自に開発し、特許を取得。以来、シェアが急速に拡大し、また製品の精度の高さにおいても、高い評価を得てきた。これまで培ってきた技術のノウハウを生かし、顧客のニーズに対応。シンワブランドとしてオリジナルの各種計測器も製造し、多方面より賞を受賞している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 全国のホームセンター、金物問屋 **経営理念** ▶ 未知に挑戦し、現状にとどまることなく、新たな発想で発展し続ける企業を目指す。 **No1戦略** ▶ 多くのニーズに対応するため、オリジナルティあふれる技術志向型企業の促進と、高品質の製品づくりを目指すこと。

事業内容●金属製スケール、建築用道具・工具、  
面状発熱体、温度計、精密エッチングの製造販  
売 設立●昭和25年 資本金●9,500万円  
代表者●渡辺 徹 従業員●169名  
事業所●本社＝〒955-8577 新潟県三条市興

野3-18-21  
TEL0256-34-1411 FAX0256-31-1114  
営業所＝札幌、埼玉、名古屋、大阪、福岡  
工場＝三条、燕  
ホームページ●<http://www.shinwasokutei.co.jp>

## 工業用ミシン刃物の生産高世界一



工業用ミシン刃物において、工業用ミシンメーカーの国内大手ほとんどに納入する国内ナンバーワン企業。世界シェアでも50%を超え、特にボタンホール用刃物では世界シェア約80%を占める。また、卓越した研削技術や切削技術を活かして、セラミックス材、特殊鋼刃物、食品機械刃物、ステンレス材の真空バルブ、球面クランクシャフト、クランクロットなど難加工部品の超精密研削加工も行っており、近年では各種医療用刃物の試作なども手掛けている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 ミシンメーカー、医療用器具メーカー **経営理念** ▶ 創・造・作、3つの「つくる」で国際社会に貢献。 **No1戦略** ▶ 国家認定と社内認定の技能士制度により技能者集団を育成。平成11年、女性で当時歴代最年少の「現代の名工」を輩出。

事業内容●工業用ミシン刃物、工業用特殊ミ  
シン部品ほか製造 設立●昭和17年 資本金●  
9500万円 代表者●鈴木敬造 従業員●134名  
事業所●本社＝〒959-0161 新潟県三島郡寺  
泊町大字竹森字ニツ塚1411

TEL0256-97-2145 FAX0256-98-2148  
営業所・工場＝本社同所、中国工場＝中国浙江省寧波市  
ホームページ●<http://www.suzutami.com>  
eメール●[service@suzutami.com](mailto:service@suzutami.com)

## ねじゲージの生産高日本一



製品ねじの寸法管理に使用されるゲージにおいて、国内シェア30%台のトップ企業。昭和19年に設立した老舗で、日本工業規格（JIS）及び日本品質機構（JQA）の認証を受け、長年に培われた加工・測定技術により、安定した品質を提供している。その背景には、恒温20℃での工場管理をはじめ、検査設備や技術のスキルアップへの投資が挙げられる。その結果、公的研究機関、官庁を始め、ねじを使う業界のトップメーカーに納品し、また最近では、ナノメートル・オーダーの位置決めを要求する新規開拓事業の顧客に対して微調ねじを提案している。

**経営理念** ▶ よりよいもの造りを実現し、顧客満足度を向上する。 **No1戦略** ▶ 他社では造れないものに挑戦し、顧客へ提案できるスタンス。顧客の要求している品質を裏切らない企業活動。

事業内容●ゲージ・空気マイクロメーター・計測機器・精密機械部品の製造 設立●昭和19年 資本金●10億2000万円  
代表者●頼所達男 従業員●200名 事業所●  
本社●〒947-0044 新潟県小千谷市坪野826-2

TEL0258-84-3911 FAX0258-81-2113 営業所●本社、東京、名古屋、大阪、富山、福岡  
工場●新潟  
ホームページ●<http://www.daiichisokuhan.co.jp>  
eメール●[info@daiichisokuhan.co.jp](mailto:info@daiichisokuhan.co.jp)

## GPS利用カート運行管理システムの販売高日本一



GPS（衛星による位置情報測定）を利用してゴルフカートの運行を管理する「マーシャルナビ」を開発販売。シェア90%と日本一を誇る。同社は、GPS、無線技術を使用した製品の開発・製造・販売を行っている。カートに取り付けたGPS端末で衛星を通じて位置を捕捉しカートナビの運行をクラブハウスのパソコンで集中管理するシステム。他に、無線などを通じてプレー速度を上げるように促せたり、キャディーを無くしてプレー料金の低価格化をすることも可能。さらに、プレー時間、遅延カート等のデータを戦略経営情報としても活用できる。

**希望取引先** ▶ 【販売先】ゴルフ場運営会社 **経営理念** ▶ 少人数による自社開発の特化。  
**No1戦略** ▶ 独自技術を生かした自社開発の推進でオンリーワンを目指すこと。ナンバーワンは通過点。

事業内容●GPS応用システム、無線データ通信システム、液晶表示システムの開発・製造販売 設立●平成7年3月  
資本金●3000万円 代表者●榎坂昌業  
事業所●本社●〒953-0012 新潟県西蒲原郡

巻町大字越前浜字浜手6985-2  
TEL0256-77-2570 FAX0256-77-2575  
ホームページ●<http://www.tecraft.co.jp/>  
eメール●[sales@tecraft.co.jp](mailto:sales@tecraft.co.jp)

## 標準スイッチング電源の生産高日本一



電力会社から送られてくる電気（交流）を、エレクトロニクス機器用の安定した高品質な電気（直流）に変換する装置がスイッチング電源。現在では、ほとんどのエレクトロニクス機器に導入されていて、半導体を高速スイッチング動作させる技術や、小型・軽量・高効率の装置を開発した会社はそのバイオニア的企業。かつての機器・装置ごとに異なる電気仕様に合わせた「カスタム電源」から、「標準電源（汎用電源）」という新しい分野を産み出し、市場に浸透させたトップメーカーとして、常に次代を先取りした製品を開発・製造・販売している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】半導体製造装置、電力制御機器、FA工作機器、IT情報通信機器、医療機器、計測機器メーカー等 **経営理念** ▶ お客様に安全と安心を提供します。地球環境にやさしいクリーンパワーの製品を提供します。常に変化・革新し世界で一番を目指す。 **No1戦略** ▶ 国内外の顧客とのコミュニケーションと業界動向を睨んで、品質・コスト・納期に先んじた新製品を提案・提供し続けること。

事業内容●電子機器の開発製造販売  
 設立●昭和53年 資本金●29億4102万円  
 代表者●鈴木武夫 従業員●687名  
 事業所●本社＝東京都品川区東五反田1-11-5  
 長岡事業所＝〒940-1195 新潟県長岡市撰田

屋外川2701 TEL0258-22-1234  
 FAX0258-22-0015 営業所＝全国22ヶ所、海外8ヶ所など 工場＝新潟県長岡市、茨城県稲敷郡、中国、マレーシア、タイ、イスラエル  
 ホームページ●<http://www.densei-lambda.com>

## 陽極酸化発色チタン材の生産高世界一



屋根材あるいは外壁用等建築材として利用されるチタンは、軽量で錆びない、強い、半永久的な耐久性といった特性によって用途が拡大している。また、酸化皮膜を施すことで色合いの応用が効き、高級感のある色調を醸し出すことが出来る。同社では、このチタン材を連続的にコイルで鮮やかに発色する陽極酸化技術を、世界で唯一保有。発色されたチタンコイルは、耐久性、意匠性に優れ、博物館などの公共建築物や神社仏閣などの建築物に世界的に採用されている。新日本製鐵株式会社経由で製品を供給している。

**経営理念** ▶ 差別化を図るため、競合の少ない分野に特化。国内生産工場の生き残りを図り、雇用の確保にも努める。 **No1戦略** ▶ 独自色を打ち出し、オンリーワン企業を目指すこと。

事業内容●金属製品製造、金属表面処理  
 設立●昭和25年 資本金●7475万円 代表者  
 ●本合邦彦 従業員●315名 事業所●本社＝  
 〒959-1284 新潟県燕市杣木1961  
 TEL0256-62-5175 FAX0256-63-2155

工場＝本社工場、テクニカルセンター、弥彦工場  
 ホームページ●<http://www.toyorikagaku.com>  
 eメール●[info@toyorikagaku.com](mailto:info@toyorikagaku.com)

## 極細金属線の生産高日本一



デジタルウォッチや航空機・自動車等の計器類に使われる米粒より小さなミニチュアランプのフィラメントには4ミクロン（ $\phi$ 0.004mm）という細線が必要である。他に、携帯電話、デジタルカメラなど身の回りの多くの機器の心臓部にも極細金属線が欠かせない。金属細線加工分野で50年の歴史を重ねる当社では、タンゲステンのみで製造できる $\phi$ 0.0025mmレベルの極細金属線において、国内シェア70%を確保している。その技術を活かし、難加工金属極細線の伸線、表面処理（めっき・電解研磨等）の研究・開発にも力を注いでいる。

**経営理念**▶ 技術のより高度化、先端化、応用化を追求し続け、豊かな生活を提供する。

**No1戦略**▶ 顧客第一消費者志向に徹し、ネットワークのよい対応、どんな難問に対してもチャレンジする意気込み、顧客要求品質の絶対確保と自己啓発。

事業内容●各種特殊金属線の伸線・表面処理（めっき、電解研磨）・圧延・ピン加工  
創立●1950年 資本金●3350万円  
代表者●小森正俊 従業員●103名  
事業所●本社＝〒141-0031 東京都品川区西

五反田8-2-2 KBビル302  
工場＝〒940-1164 新潟県長岡市南陽1-1027-6  
TEL0258-22-2171 FAX0258-22-2180  
ホームページ●<http://www.tokusai.co.jp/>  
eメール●[kobayashi@tokusai.co.jp](mailto:kobayashi@tokusai.co.jp)

## 有機ELディスプレイ製造装置の生産高世界一



真空技術を応用し、当社が99年に世界に先駆けて開発した「有機ELディスプレイ製造装置」は、成膜工程と封止工程を連続一括処理することによって、高精度・高生産性の量産製造システムを可能にした。以来、次世代新技術として数々の賞を受賞し、世界シェアNo.1を誇っている。2001年にはフルカラー有機ELディスプレイの少量生産用製造装置を開発。現在では、携帯電話の背面パネルやカーナビのディスプレイとして使用されており、今後も幅広い分野で市場が拡大していくことが約束されている。

**希望取引先**▶【販売先】電機・通信・機械メーカー **経営理念**▶ 積極進取/創意革新/誠実努力/親和発展。 **No1戦略**▶ 産業界の自動化、効率化、国際化に貢献すること/真空応用技術を基に電子産業に貢献すること。

事業内容●FAシステム・インテグレーター事業、真空薄膜形成装置の開発・製造  
設立●昭和42年 資本金●28億6120万円  
代表者●津上健一 従業員●200名  
事業所●見附工場＝〒954-0076 新潟県見附

市新幸町10番1号  
TEL0258-61-5050 FAX0258-61-5980  
本社＝東京 工場＝長岡、新潟、所沢テクノセンター  
ホームページ●<http://www.tokki.co.jp>

## GPSタクシー配車システムの販売高日本一



GPS（衛星による位置情報測定）を活用したタクシー配車システムの販売高日本一。同社では、IT・情報通信と車をキーワードとして、システム開発を行っており、車両の位置を瞬時に把握し、効率よく的確な情報を車両に指示するGPS-AVMシステムをベースに同システムを構築。電話受付で客先情報がコンピュータに表示されるCTIシステムとも連動し、評価を高めている。一方、交通事故の撲滅を実現すべく、自動車学校向けに模擬運転装置、運転適正検査器などを開発し、販売展開も図っている。

**希望取引先**▶【販売先】タクシー会社・自動車学校 **経営理念**▶ お客様のニーズを具現化すべく、開発・製造・販売の一体化体制を堅持して社会に貢献。 **No1戦略**▶ お客様の視点に立った商品を世に送り出し、オンリーワン企業を目指すこと。

事業内容●無線通信・電機器具の製造販売及び設置工事 設立●昭和35年 資本金●7500万円 代表者●齊藤昭治 従業員●210名 事業所●本社＝〒950-8580 新潟県新潟市上所中

3-14-8  
TEL025-282-1861 FAX025-282-1346  
支店＝札幌・仙台・東京・関西・九州  
ホームページ●<http://www.niigata-t.co.jp/>

## LNG（液化天然ガス）用ローディングアームの生産高日本一



原油、化学製品、LPG（液化石油ガス）、LNG（液化天然ガス）などエネルギー業界の輸送作業において必要不可欠な流体荷役装置が、ローディングアームである。同社では港湾用のみならず、タンクローリー、タンク貨車向けなど多種多様なローディングアームを提供しているが、中でもLNG用ローディングアームは国内シェア100%を誇っている。その他にも同社では、スベルジョイント、パタフライバルブなど、流体荷役分野において、多種多様なソリューションの開発、製造、サービス体制を整えている。

**経営理念**▶ 卓越した技術力をもって、日本および世界のエネルギーの安定的流通に寄与する。  
**No1戦略**▶ 「信頼」「創造」「発展」をキーワードにソリューションを開発すること。

事業内容●ローディングアーム、スベルジョイント、パタフライバルブ、石油および温泉掘削装置の製造 設立●平成15年 資本金●4億円 代表者●井口孝夫 従業員●120名 事業所●本社＝〒101-8510

東京都中央区八丁堀2-13-8 TEL03-3555-7601  
FAX03-3555-7602  
工場＝〒940-0021 新潟県長岡市城岡2-5-1  
TEL0258-24-1650 FAX0258-24-0000  
eメール●[kiuchi@niigata-ls.co.jp](mailto:kiuchi@niigata-ls.co.jp)

## 二輪車用計器の生産高日本一



同社では、自動車やオートバイをはじめ、建設機械、農業機械、船舶といった様々なマシンに搭載されるメーターを開発・製造している。中でも二輪車用計器は、国内シェアの90%以上、世界的にもトップシェアを誇っている。「より安全に、より快適に、少ない視線移動で、必要な情報を正確に、瞬時に受け取れる視認性のよさ」を基本コンセプトにメーターを進化させてきた。さらに平成16年からは有機ELパネルの製造を本格化した。キーパーツとして車載用計器の他、液晶製品や民生機器の高付加価値化を進める。

**希望取引先**▶【購入先】北米、南米、ヨーロッパ、アジアの部品メーカー **経営理念**▶顧客の立場になって価値の高い製品を供給することにより社会の繁栄に貢献する。 **No1戦略**▶市場・顧客のニーズに応じて培われた技術の蓄積により信用を確立し、国内主要4社からの二輪計器シェアNo1を維持。現在は四輪計器のシェアNo1も目指していること。

事業内容●四輪・二輪車・汎用計器、液晶、民生機器、他製造 設立●昭和21年  
 資本金●124億9548万円 代表者●永井正二  
 従業員●1860名 事業所●本社＝〒940-0029  
 新潟県長岡市東蔵王2-2-34 TEL0258-24-3311

FAX0258-24-6543  
 営業所＝東京、香港、他8ヶ所  
 工場＝本社同所、高見  
 ホームページ●<http://www.nippon-seiki.co.jp>  
 eメール●[kikaku@nippon-seiki.co.jp](mailto:kikaku@nippon-seiki.co.jp)

## 多雪地用太陽光発電型屋根融雪システムの生産高日本一



従来の屋根融雪システムは、屋根材と発熱部（電気ヒーターと銅管）が密着していないため、不均一な融雪やランニングコストの増大という問題が生じ、雪国においては不十分な性能のものがほとんどであった。同社のシステム「Atlasルーフ」では、屋根材とヒーター部の完全密着に成功し、多雪地用太陽光発電型屋根融雪システムとしては独占市場を形成。また、太陽光発電装置の組み込みにより、音が静か、ランニングコストの軽減、余剰電力は家庭用として利用可などの特長にも優位性がある。

**希望取引先**▶【販売先】建築業者 【購入先】電材業者、各メーカー **経営理念**▶地球環境を守り、子供たちに夢のある未来を約束。太陽光発電を積極的に推進し、融雪コストを削減。  
**No1戦略**▶特許出願・実用新案登録。コスト面・性能等の優位性。

事業内容●太陽光発電装置設備工事、一般屋根融雪システム他製造販売 設立●昭和45年  
 資本金●2000万円 代表者●江部巳春  
 従業員●280名 事業所●本社＝〒949-6742  
 新潟県南魚沼郡六日町大字野中256

TEL0257-78-0850 FAX0257-78-0851  
 営業所・工場＝南魚沼郡六日町  
 ホームページ●<http://www.mars.jstar.ne.jp/~hikarien/>  
 eメール●[hikarien@mars.jstar.ne.jp](mailto:hikarien@mars.jstar.ne.jp)



## ペンチ、ニッパ、理美容はさみ製造機の生産高日本一



作業工具（ペンチ、ニッパ）、理美容はさみの製造は、以前は手作業で行われ、匠の技で製作されていたが、同社では、それらのデジタル化による自動製造装置を開発。現在、国内シェアの60%を占めている。同社は、特殊機械の企画、設計製造を長年手がけ、自動車、家電業界向けを中心とした特殊機械を製作しているが、その約80%が上場企業に採用されている実績を有している。

**希望取引先** ▶ **【販売先】** 作業工具、理美容はさみ製造業界 **経営理念** ▶ アイデアを練り、独自の技術を開発し、広く社会に名声を高める。需要家に対し、最良の製品を最も良心的に供給する工場にしよう。 **No1戦略** ▶ 最初から最後まで正しくすること。

事業内容●自動車、電機業界向け特殊機械の製造 設立●昭和38年 資本金●1億円  
代表者●藤谷誠一 従業員●40名 事業所●  
本社●〒954-0111 新潟県見附市今町6-25-22

TEL0258-66-1188 FAX0258-61-2222  
eメール●fujiya\_s@d4.dion.ne.jp

## ウォータージェット織機制御装置のアジア向け輸出日本一



織機には様々な方式があり、ウォータージェット織機は高圧水を使って横糸を飛ばす方式で、水の豊富なアジアでは主流となっている。同社では、蓄積した織機制御技術と糸の知識、ノウハウを集約して、ウォータージェット織機用の標準制御装置を製品化し、アジアの新興織機メーカーに提供している。操作性、安定性、信頼性が高く、市場では標準機として認知され、累計出荷台数は7万台を超え、シェア90%。現在、アジア全域で稼働している同織機に占めるシェアにおいても60%を超えている。

**経営理念** ▶ 顧客に価値ある製品（技術的斬新性、高品質、低価格）を提供。 **No1戦略** ▶ 豊富な情報網と顧客直接取引により、市場の正確な情報とニーズを把握。市場の要求する新製品を短期間に開発し、市場に投入。

事業内容●電機・電子装置の設計・製造・販売  
設立●昭和52年 資本金●3000万円  
代表者●平石幸史 従業員●65名  
事業所●本社●〒940-1163 新潟県長岡市平島1-137

TEL0258-23-1881 FAX0258-23-2462  
工場＝長岡、越路、中国上海（現地法人）  
ホームページ●<http://www.hdnet.co.jp>  
eメール●denken@post.hdnet.co.jp

## 自社棒鋼による建築用ターンバックルの生産高日本一



ターンバックルとは、両端が雌ネジ加工された中空の接続金具で、2つのレバーを使って接続長さを微調整しながら引張り固定できるというもの。主に建築分野で使用される。同社では、自社棒鋼によるターンバックル製造で国内シェア65%を確保、ハウスメーカーはもとより海外からの引き合いも活発である。棒鋼、線材、形鋼、ロックボルト等の製造のほかに建築用ターンバックル、ファブデッキ、溶接金網などの加工製品を製造しているが、棒鋼及び形鋼の二次加工品である建築部材は、品質をモットーとした堅牢で安価なことで好評を得ている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】ハウスメーカー向けとして大手商社、専門商社等 【購入先】鉄屑、生石灰、合金鉄等の製鋼原料及びA重油、圧延副資材供給先 **経営理念** ▶ 誠実と信義、地域社会への貢献、従業員の生活・福祉の向上。 **No1戦略** ▶ 高品質管理の徹底。ISO9001、9002の承認やJIS認定となるまで技術開発に注力。

事業内容●棒鋼、線材、形鋼の製造および金属加工製品製造等 設立●昭和17年  
資本金●19億6926万円 代表者●桑原頼幸  
従業員●208名 事業所●本社＝〒940-0028  
新潟県長岡市蔵王3-3-1 TEL0258-24-5111

FAX0258-24-5113 営業所＝名古屋、大阪、札幌  
ホームページ●<http://www.hokume.co.jp/>  
eメール●[soumu@hokume.co.jp](mailto:soumu@hokume.co.jp)

## 防振ゴム金具表面加工装置の生産高日本一



自動車用パーツのなかで、ブレーキパッドをはじめとする防振ゴム部品は安全性を保證する重要な部品であるが、金属とゴムを接着して作るために、金属側の表面を理想的に加工する必要がある。同社では、ウエットブラスト技術と化学的 surface 処理を組み合わせた装置開発に成功。脱脂、洗浄、表面研削、梨地、付着物の除去、表面活性化をウエットブラストで一気に行い、引き続きリン酸化処理までを自動で行える装置を開発し、高度の接着力と稼働実績で、国内シェア90%を誇っている。またその普及のために情報公開と協力関係を積極的に推進している。

**希望取引先** ▶ 【販売先】各メーカー並びに商社 【購入先】各メーカー並びに商社 **経営理念** ▶ ウエットブラスト技術をキーテクノロジーとして、オンリーワンを目指す。 **No1戦略** ▶ 基礎技術の開発がまず差別化を図る。その上で市場ニーズを収集し、高価値の問題解決を図ること。

事業内容●ウエットブラスト技術をキーテクノロジーとした表面処理装置のアプリケーション開発・企画設計・製造・販売 設立●昭和58年  
資本金●3000万円 代表者●松原 亨  
従業員●63名 事業所●本社＝〒940-2032

新潟県長岡市石動町字金輪525  
TEL0258-47-1729 FAX0258-21-4124  
営業所＝東京支店・中央サービスセンター  
ホームページ●<http://www.macoho.co.jp>  
eメール●[cocotte@macoho.co.jp](mailto:cocotte@macoho.co.jp)

## 高放熱効率フローア一体型床暖房の販売高日本一



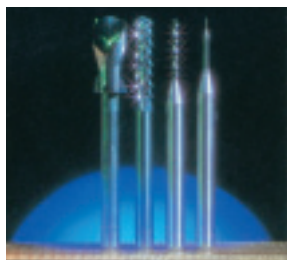
独自開発の特殊アルミによる超断熱構造（AIRINシステム）を応用し、大手建材メーカーと共同開発したフローア一体型床暖房「サーミック21」が、床上放熱効率国内最高記録の89%を記録（財団法人ベターリビングの認定試験による）。熱効率合格値が60%で、大手メーカーでも70%前後の成績の中、驚異的な省エネ製品である。床表面が10分で30度に上昇し、電気代も従来品に比べ低コストに留まる。国内初のテフロンヒーターを使用した融雪システム「オンリーワン」においてもトップクラス熱効率を誇る。

**希望取引先**▶【販売先】 建材業者、工務店、建築業者（代理店方式） **経営理念**▶ 雪国の生活を科学し、無駄を省き、本質を追及し元気をもって社会に貢献する。 **No1戦略**▶ 建前ではなく本当にユーザーの立場に立つ。最も優れ、経済的な商品の追求。

事業内容●床暖房システム・融雪装置の開発販売、薪ストーブの販売 設立●平成3年3月  
 資本金●3000万円 代表者●町屋敦司  
 従業員●11名 事業所●本社＝〒950-0154 新潟県中蒲原郡亀田町荻管根1-4-22  
 TEL025-382-0339 FAX025-382-0343

営業所＝新潟県上市、山形県米沢市（出張所）、融雪研究所＝新潟県妙高高原町、実験所＝新潟県笹神村  
 ホームページ●<http://www.yukigunikagaku.co.jp>  
 eメール●[yukiguni@mail.wingz.co.jp](mailto:yukiguni@mail.wingz.co.jp)

## プリント配線板用超硬ドリルの生産高世界一



国内唯一のPCBドリル（プリント配線基板用超硬ドリル）専門メーカーとして、国内シェア62%、世界シェア38%を誇る。業界のリーディングカンパニーとしてパソコンや携帯電話などの情報機器に必要なプリント基板の小型・高性能化に貢献し、近年の高度情報化時代を支えている。特に長岡工場では100%自社開発の専用機を使用して高品質な製品を安定供給しており、現在は髪の毛の太さ程のΦ0.075mmの極小径ドリルまで商品化するなど、高レベルの品質を目指して取り組んでいる。

**希望取引先**▶【販売先】 プリント基板メーカー、大手電機メーカー 【購入先】 素材メーカー **経営理念**▶ 優れた製品を供給して社会に貢献し、会社と社員の永遠の繁栄をはかる。 **No1戦略**▶ 専門メーカーならではの生産技術やノウハウを100%自社開発の専用機に活かしていること。

事業内容●切削工具、直線運動軸受ほかの製造  
 設立●昭和35年 資本金●29億9850万円  
 代表者●片山貴雄 従業員●627名  
 事業所●本社＝〒140-0013 東京都品川区南大井4-15-8

TEL03-5493-1017 FAX03-5493-1019  
 営業所＝大阪、長岡、名古屋 工場＝長岡 研究所＝三島  
 ホームページ●<http://www.uniontool.co.jp/>



## 携帯電話用折りたたみ式キーボードの生産高日本一



03年2月に携帯電話専用では初の折りたたみ式キーボード「アールボードフォーケイタイ」を開発し発売。折りたたむと横15cm、縦9cm、厚さ2cmとコンパクトながら、モバイルパソコン並みのキー幅16mmを確保して操作性に配慮している。中央部に携帯電話底部を装着するスタンドを装備し、液晶ディスプレイを見ながらの入力作業を容易にした。全国のパソコンショップ、家電量販店でヒット商品となり、独占市場となっている。他にも、遠隔メンテナンスシステムなど携帯電話関連ソフト・ハードウェアでユニークな商品群を開発している。

**希望取引先**▶【販売先】国内の流通卸、一般企業 【購入先】現在は中国主体の製造だが、国内で優れた素材を採用する可能性有り **経営理念**▶ 独自性のあるものをどんどん作る。

**No1戦略**▶ 市場性が乏しくても人が作らない物を作る事で独自性が生まれ、認知度を高めNo1を目指すこと。

事業内容●パソコン、携帯電話のソフト・ハードウェアの開発・製造・販売 設立●平成4年  
 資本金●1億515万円 代表者●長澤久吉  
 従業員●11名 事業所●本社＝〒942-1527  
 新潟県東頸城郡松代町太平187

TEL02559-5-6760 FAX02559-5-6761  
 開発室＝長岡  
 ホームページ●<http://www.reudo.co.jp>  
 eメール●[info@reudo.co.jp](mailto:info@reudo.co.jp)

# 協同組合

## 青森 十和田市農業協同組合

### にんにくの出荷量日本一



平成14年産のにんにくの出荷量は、国内で約1万4,000トン、うち青森県で約1万1,300トンを占める。同組合は、約1,300トンを出荷。国内で約10%のシェアを誇り、単独JAとして日本一である。品種は全国のスーパーでもお馴染みの福地ホワイト6片種。アルギン、アスパラギン酸、グルタミン酸、リジンに豊富に含み優良品率が高い。また、にんにく粉末を飼料として養豚に生かし、ビタミンB1が通常豚の1.5倍含まれる「奥入瀬ガーリックポーク」の生産販売でも有名。ながいもやネギなどの出荷量も青森県内で上位クラス。

**希望取引先** ▶ 【販売先】各スーパー、百貨店、卸業者 **経営理念** ▶ 私たちは、人と自然とのかわりを大切に、地域に愛されるJA十和田市を目指します。 **No1戦略** ▶ 経営計画を策定し、土壌分析装置による診断データを活用したミネラルバランスのとれた土作りを推進していること。

事業内容●農業協同組合  
設立●昭和47年2月 出資金●26億5870万円  
代表者●竹ヶ原三郎 従業員●218名  
事業所●本社●〒034-0081 十和田市西十三

番町4-28  
TEL0176-23-0311 FAX0176-24-1829  
支所●十和田市内9ヶ所  
ホームページ●<http://www.jatowada.or.jp/>

## 鉄製風鈴の生産高日本一



水沢の鑄物産業の歴史は古く、平安時代の末期頃から始まり平泉文化と深いかわりをもちながら発展してきた。現在60社の鑄物工場と40社の鑄物関連工場から成り、一大産地を形成している。代表的な生産品は、伝統ある鉄瓶、鉄鍋、風鈴でおなじみの「南部鉄器」、自動車部品など「産業機械鑄物」である。特に、鉄製風鈴の生産高は、日本一のシェアを誇る。さらに商店街の街路灯、車止めなど「景観鑄物」「調理器具」とジャンルにこだわらないユニークな新製品開発も行っている。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 全国の鑄物製品取扱者

**経営理念** ▶ 品質重視。

**No1戦略** ▶ 歴史と知名度に驕ることなく、時代の感性に合った新商品の開発に努めること。

事業内容●鑄物製品製造販売（協同組合）  
設立●昭和29年 資本金●4,018万円  
代表者●及川 敬 従業員●6名  
組合員●鑄物工場60社、関連工場40社 本社

●〒023-0132 岩手県水沢市羽田町字明正131  
TEL0197-24-1551 FAX0197-25-5503  
ホームページ●<http://www.ginga.or.jp/imono/>  
eメール●[castiron@catv-mic.ne.jp](mailto:castiron@catv-mic.ne.jp)

## 天然原石硯（すずり）の生産高日本一



天然原石による硯の生産高で国内90%のシェアを有す「雄勝硯」は、約600年の歴史と伝統を誇り、依然昔ながらの手作りの製法により、硯工人の腕ひとつで丹念に彫り上げられている。同組合は昭和59年に設立。翌年、国の伝統的工芸品として指定を受け、国、県等の補助により商品開発や硯のデザイン開発、異業種交流による新ブランドを立ち上げなど、産地交流を活発に展開している。また、職人気質の向上を図るべく伝統工芸士認定事業を受け、雄勝町硯伝統工芸士として4名が誕生、雄勝町硯の復興に努めている。

**経営理念** ▶ 全国の硯産地との競争において、雄勝石の特性を活用した商品開発で、顧客満足を目指す。 **No1戦略** ▶ 名産地としてのブランド形成と、完全な分業体制。

事業内容●玄昌石による硯の製造販売、指導業務  
設立●昭和59年 出資金●186万円  
代表理事●澤村文雄 従業員●21名  
事業所●本社〒986-1333 宮城県桃生郡雄

勝町大字雄勝字寺53-1 TEL0225-57-2632  
FAX0225-57-2632  
ホームページ●<http://www4.familie.ne.jp/suzuri/>

## 宮城 宮城県畳床工業組合

### 稲ワラ畳床の生産高日本一



畳の土台となる畳床は、稲ワラを使った「本畳床」と木質繊維板・ポリスチレンフォーム板を使った「建材畳床」に分けられる。現状は、全国需要の7割が建材畳床であり、本畳床の主産地は宮城県の他、石川県、佐賀県と多くはない。その中で、宮城県は生産量日本一を誇っている。一枚の本畳床に使用される稲ワラは、約3万5千本で、その稲ワラを配層ごとに厳しく選別。均一に並べられた稲ワラを圧縮することにより本畳床が作り出される。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 一般消費者、設計業者 **経営理念** ▶ 畳床製造業中小企業の改善発達。稲ワラの主産地としての供給責任と日本文化の伝統でもある「稲ワラ本量」を後世に残す。

**No1戦略** ▶ 良質な稲ワラを厳しく選別し、きめ細かい作業により製品化。

事業内容 ● 宮城県の畳床製造業者の協同組合、  
共同販売・購買事業等  
設立 ● 昭和44年 資本金 ● 120万1000円  
代表者 ● 沼田 勝 組合員 ● 30名

事業所 ● 本社＝〒989-4106 宮城県志田郡鹿  
島台町大迫上志田297  
TEL0229-56-2463 FAX0229-56-5109  
ホームページ ● <http://www.chuokai-miyagi.or.jp/hondatami>

## 山形 山形県スリッパ工業組合

### スリッパの生産高日本一



河北町周辺地域は、かつて草履の日本一の産地としてその名を高めていたが、住環境の変化に伴って需要が減少してきたため、昭和30年代後半～40年代にかけて、素材を布等に変えて、スリッパの生産に移行していった。同組合は同地域の生産者から構成され、スリッパの生産量において国内シェア日本一である。低価格の輸入品との競合で、生産量は減少しつつあるものの、軽量で、ソフトに足にフィットして、履いた時の音が静かな高級品や、デザイン性に優れた新製品などの開発に取り組んでいる。

**希望取引先** ▶ 【販売先】 量販店、ホームセンター、デパート専門店、商社

**経営理念** ▶ 履きやすさをデザインし、多機能をもたせたものづくりを行う

**No1戦略** ▶ デザイン力、技術力など総合的な力を発揮すること。

事業内容 ● スリッパの製造  
設立 ● 昭和45年 代表者 ● 矢作誠一  
組合員 ● 10社  
事業所 ● 〒999-3511 山形県西村山郡河北町

谷地中央5-4-5 矢作産業株式会社内  
TEL0237-73-4108 FAX0237-73-4107

## クロッカス球根の生産高日本一



新潟県北部の荒川町周辺は、クロッカス球根の日本一の生産地として知られ、645アールの作付面積に159万株を生産（平成15年）し、全国の市場に向けて出荷している。JAにいがた岩船の管内は1市2町2村、南北約70km東西約40kmに及び、新潟県総面積の11.1%相当を占める広域農協である。農産物販売高で80%が米の単作地帯で、「岩船産コシヒカリ」のブランド米及び「村上牛」の市場評価も高く、チューリップの球根の生産も盛んである。

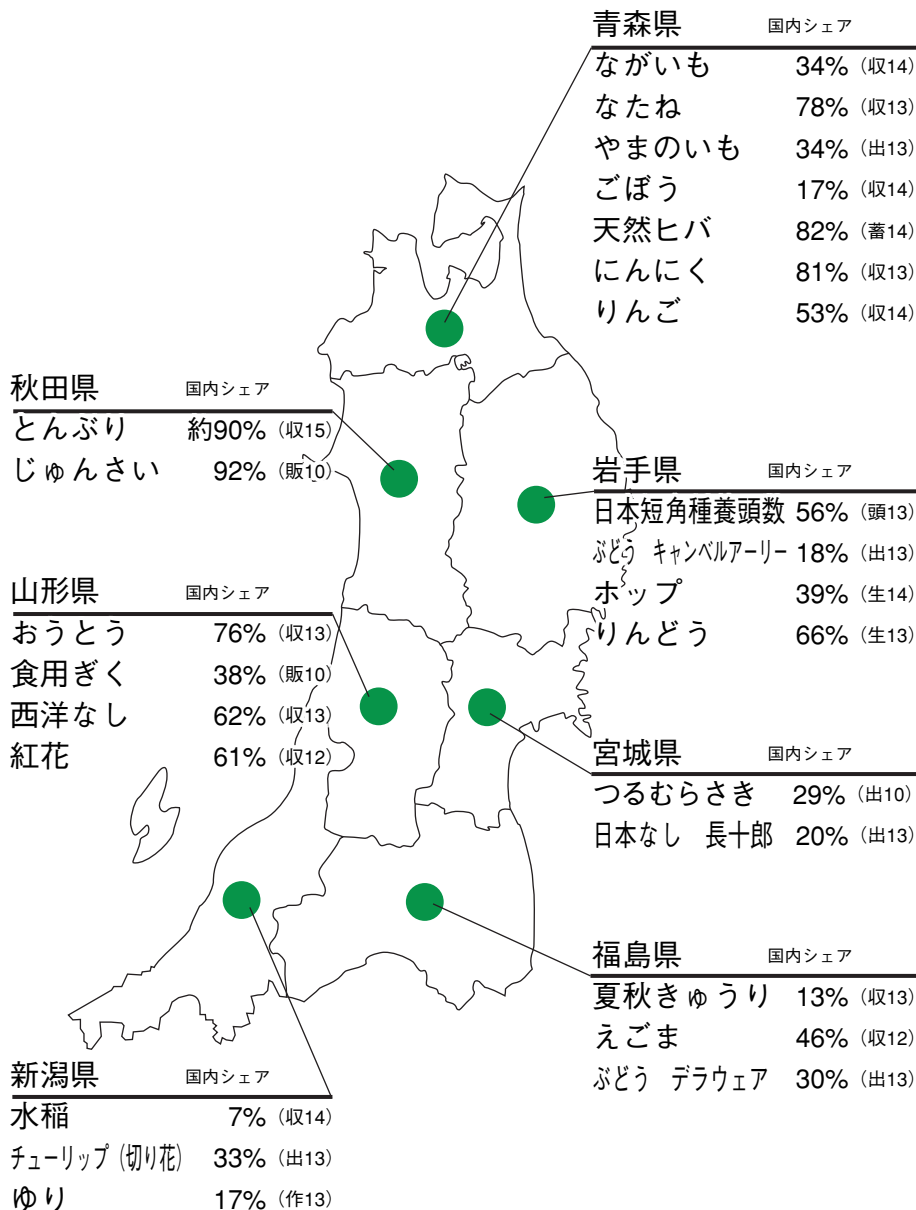
**経営理念**▶ 地域の特性を活かした自立農業の確立に向け、営農指導体制の効率化、生産組織の再編成、市場競争に勝ち抜く体制作り、農業経営の安定化を図る。 **No1戦略**▶ 管内施設を広域的かつ効率的に利用し、農業生産コストを低減。

事業内容●農業協同組合 設立●平成13年  
資本金●29億7002万円 代表者●金子仁郎  
組合員●335名 事業所●本店＝〒958-8533  
新潟県村上市田端町8-5 TEL0254-52-0511

FAX0254-52-0520 支店＝村上・荒川・朝日・関川・山北  
eメール●[ja-niigataiwafune@ja-n-iwafene.or.jp](mailto:ja-niigataiwafune@ja-n-iwafene.or.jp)



# 東北の特産物日本一（農畜産物）



カッコ内の略字は、収→収穫量、出→出荷量、蓄→蓄積量、販→販売量、生→生産量、頭→頭数、作→作付面積。 数字は平成○年度。



# 東北の特産物日本一（水産物）

## 青森県

国内シェア

いか類	32%	(漁13)
しらうお (内水面)	67%	(漁13)
天然うなぎ (内水面)	10%	(漁13)
ひらめ	17%	(漁13)
わかさぎ (内水面)	40%	(漁13)

## 岩手県

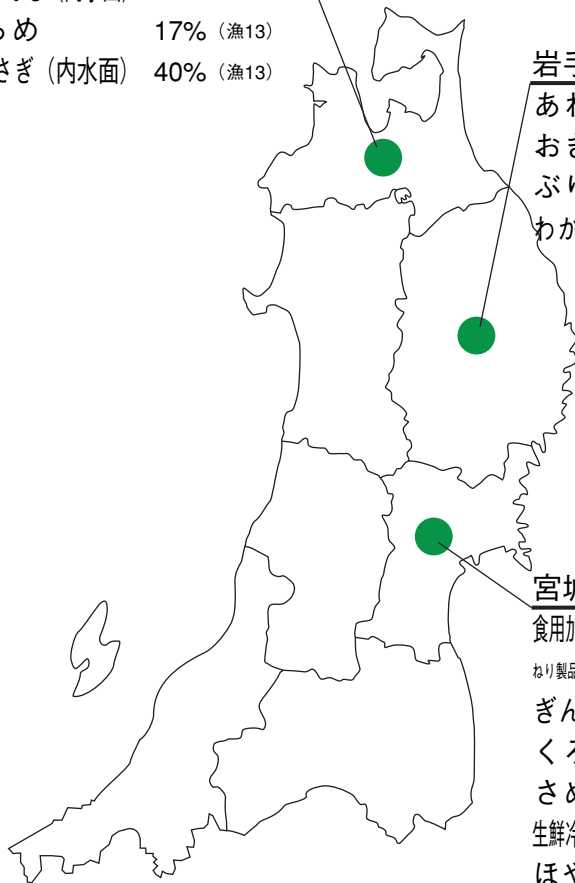
国内シェア

あわび類	21%	(漁13)
おきあみ類	45%	(漁13)
ぶり類	14%	(漁12)
わかめ類 (養殖)	43%	(収13)

## 宮城県

国内シェア

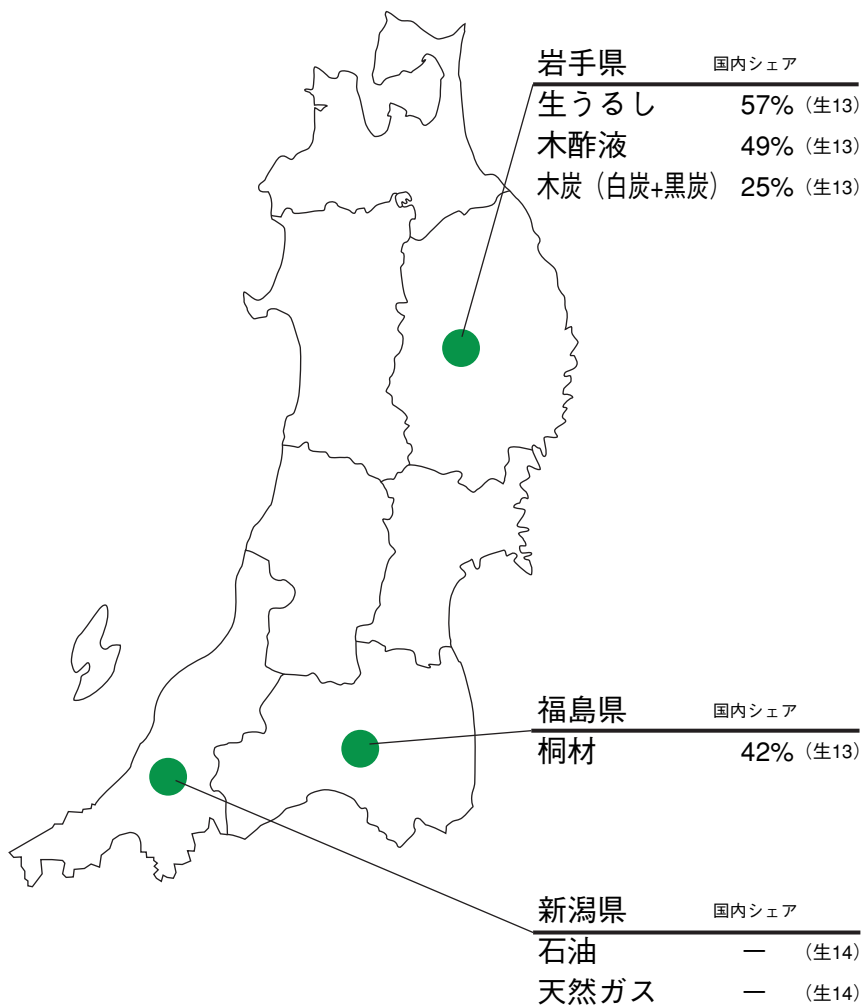
食用加工品 水産物漬物	27%	(生13)
ねり製品 (やきちくわ+かまぼこ類)	11%	(生13)
ぎんざけ (養殖)	99%	(収13)
くろかじき類	19%	(漁13)
さめ類	49%	(漁13)
生鮮冷凍水産物 さんま	40%	(生13)
ほや類 (養殖)	77%	(収12)
まかじき	17%	(漁13)
めかじき	40%	(漁13)
マグロ類 びんなが	15%	(漁12)
マグロ類 めばち	24%	(漁12)



特産物

カッコ内の略字は、収→収穫量、漁→漁獲量、生→生産量。 数字は平成〇年度。

# 東北の特産物日本一（林産物・鉱物）



カッコ内の略字は、生→生産量。 数字は平成〇年度。

【特産物日本一の参考資料】

クローズアップ 東北の農林水産業2000  
(農林水産省)

資源・エネルギー統計年表(平成14年)  
(経済産業省)

第77次 農林水産省統計表(平成12年～13年)  
(農林水産省、林野庁)

日本短角種の現状(平成15年)  
(東北農政局畜産課)

特用林産物需給表(平成13年)  
(林野庁)

平成13年産花きの作付(収穫)面積及び出荷量  
(農林水産省)

ピカイチデータ 数字で読む青森県2003  
(青森県企画振興部統計情報課)

平成13年 宮城県漁業の動き  
(東北農政局統計情報部、宮城農林統計情報協会)

ポケット農林水産統計 平成15年版  
(農林水産省統計部)



---

## 日本一・世界一市場シェア企業の調査方法について

---

東北地域（新潟県を含む7県）に拠点があり、日本一・世界一の生産・販売シェアを占めて活躍している“光り輝く”企業群を調査し、紹介しました。

- \* 製造業が中心で、出先の工場・事業所単位も対象としました。
- \* 農林水産物など特産品については、単位農協・漁協等における生産・販売シェアが確定できる場合としました。それ以外に、県別の国内シェアを調査し、巻末に掲載しました。
- \* 次に該当する場合は、日本一と断定できないとみなし、掲載していません。①2位以下の順位 ②占有率（シェア）が不明確 ③占有率は明示されたが客観データがない ④市場性に乏しい ⑤まだ製品化されていない ⑥占有率以外の日本一 ⑦その他
- \* 日本一に該当している場合でも、掲載を辞退されている企業については掲載していません。
- \* 調査に当たっては、企業からの提供資料やその他第三者による資料等に基づき、客観的に判断するように努めましたが、データや情報の入手の限界等もあり、必ずしも十分でない点があることをご了承ください。また、取引上の与信を保証するものでもありませんので、ご了承ください。

---

### 1. 調査時期

平成15年8月～平成16年3月（アンケート及びヒアリング調査）

### 2. 調査対象分野

- ・ 商工業
- ・ 地場産業
- ・ 農林水産業 等

### 3. 調査対象基準

- ・ 生産・販売シェア等が日本一・世界一

### 4. 調査対象先（東北地域立地（管轄）の企業・機関・団体等）

- ・ 東北地域に本社のある売上規模5億円以上の企業・事業所 約3,400社
- ・ 自治体や商工会議所、銀行、マスコミなど約1,500団体
- ・ 中小企業創造活動促進法認定企業 約600社

# 東北の 「光り輝く」企業たち

日本一・世界一市場シェア企業  
についての調査報告

---

発行●

財団法人 東北産業活性化センター

〒980-0021 仙台市青葉区中央二丁目9番10号 セントレ東北9階

TEL.022-225-1426(代) FAX.022-225-0082

ホームページ <http://www.ivict.or.jp/>

発行日●平成16年3月

調査・編集協力●

株式会社 東京商工リサーチ 東北支社

〒980-0021 仙台市青葉区中央三丁目2番24号(東海千代田ビル)

TEL.022-262-3811(代) FAX.022-266-6274

ホームページ <http://www.tsr-net.co.jp/>



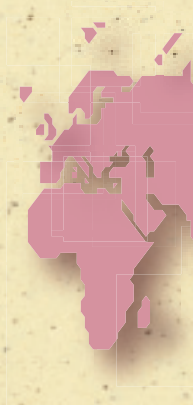




東北の

「光り輝く」企業たち

日本一・世界一市場シェア企業  
についての調査報告



財団法人 東北産業活性化センター

発行日●平成16年3月

調査・編集協力●

株式会社 東京商工リサーチ 東北支社

